



Drylac®
Powder Coatings

Standardsortiment Ausgabe 11|2020
Standard stock list Issue 11|2020



TIGER Drylac® Pulverbeschichtungen <i>Powder Coatings</i>		Seite <i>page</i>
Wichtige Informationen <i>Important Information</i>		3
Metallic Pulverbeschichtungen Merkblatt 44 <i>Metallic Powder-Coatings Information Sheet 44</i>		4
Fassadenanwendung <i>Architectural Application</i>		11
Glatt Glänzend <i>smooth glossy</i>	TIGER Drylac® Serie <i>Series 29</i>	12
Glatt Seidenglänzend <i>smooth semi gloss</i>	TIGER Drylac® Serie <i>Series 14</i>	15
Glatt Matt <i>smooth matte</i>	TIGER Drylac® Serie <i>Series 29</i>	18
Feinstruktur, RAL <i>fine texture, RAL</i>	TIGER Drylac® Serie <i>Series 29</i>	20
Feinstruktur Metallic <i>fine texture metallic</i>	TIGER Drylac® Serie <i>Series 29</i>	21
Metallic- und Sonder-Effekte <i>metallic and special effects</i>	TIGER Drylac® Serie <i>Series 29</i>	22
Metallic- und Sonder-Effekte <i>metallic and special effects</i>	TIGER Drylac® Serie <i>Series 014 29</i>	23
Zweischichtmetallic <i>two coat metallics</i>	TIGER Drylac® Serie <i>Series 29</i>	23
Metallic-Effekte <i>metallic effects</i>	TIGER Drylac® Serie <i>Series 29</i>	24
Hochwetterfest <i>superdurable</i>	TIGER Drylac® Serie <i>Series 68</i>	25
Hochwetterfest <i>superdurable 3D Metallic Effects</i>	TIGER Drylac® Serie <i>Series 68</i>	27
Hochwetterfest Stumpfmatt <i>superdurable flat matte</i>	TIGER Drylac® Serie <i>Series 68</i>	29
Produkte Farbkarte <i>products color card Exterior Design</i>	TIGER Drylac® Serie <i>Series 68</i>	30
Wetterfeste Außenanwendung (nicht Fassade) <i>Weather resistant Exterior Application (non-architectural)</i>		33
Glatt Glänzend <i>smooth glossy</i>	TIGER Drylac® Serie <i>Series 59</i>	34
Glatt Matt <i>smooth matte</i>	TIGER Drylac® Serie <i>Series 59</i>	36
Metallic- und Sonder-Effekte <i>metallic and special effects</i>	TIGER Drylac® Serie <i>Series 59</i>	37
Metallic-Effekte <i>metallic effects</i>	TIGER Drylac® Serie <i>Series 40 59</i>	38
Metallic-Effekte <i>metallic effects</i>	TIGER Drylac® Serie <i>Series 44 59</i>	38
Anti-Graffiti <i>Anti-Graffiti</i>	TIGER Drylac® Serie <i>Series 44</i>	39
Sonder-Effekte, Farblos <i>special effects, clear coat</i>	TIGER Drylac® Serie <i>Series 16 59</i>	39
Innenanwendung <i>Interior Application</i>		41
Glatt Glänzend <i>smooth glossy</i>	TIGER Drylac® Serie <i>Series 09</i>	42
Glatt Glänzend <i>smooth glossy</i>	TIGER Drylac® Serie <i>Series 89</i>	43
Glatt Seidenglänzend <i>smooth semi gloss</i>	TIGER Drylac® Serie <i>Series 89</i>	43
Glatt Matt <i>smooth matte</i>	TIGER Drylac® Serie <i>Series 09</i>	43
Grobstruktur Glänzend <i>rough texture glossy</i>	TIGER Drylac® Serie <i>Series 89</i>	44
Grobstruktur Matt <i>rough texture matte</i>	TIGER Drylac® Serie <i>Series 09</i>	44
Feinstruktur <i>fine texture</i>	TIGER Drylac® Serie <i>Series 89</i>	45
Hammerschlag <i>hammertone</i>	TIGER Drylac® Serie <i>Series 09</i>	45
Antique <i>antique</i>	TIGER Drylac® Serie <i>Series 09</i>	45
Metallic-Effekte <i>metallics effects</i>	TIGER Drylac® Serie <i>Series 09 89</i>	46
Metallic-Effekte <i>metallic effects</i>	TIGER Drylac® Serie <i>Series 59 79</i>	46
Farblos <i>clear coat</i>	TIGER Drylac® Serie <i>Series 89</i>	47
Metallic-Effekte <i>metallic effects</i>	TIGER Drylac® Serie <i>Series 69</i>	47
Stumpfmatt <i>flat matte</i>	TIGER Drylac® Serie <i>Series 69</i>	47
Zusatzprodukte <i>Auxiliary Products</i>		49
Korrosionsschutzprimer <i>corrosion protection primer</i>	TIGER Drylac® Serie <i>Series 69</i>	51
Liefer- und Zahlungsbedingungen <i>Terms of Delivery and Payment</i>		53

WICHTIGE INFORMATIONEN IMPORTANT INFORMATION

Alle die in diesem Standardsortiment genannten Produkte sind ab Lager in 20 kg Kartons (in Ausnahmen in 18 kg) oder 2,5 kg Minipacks verfügbar. Für Produkte außerhalb unseres Standardsortiments werden Zuschläge in Anrechnung gebracht.

Bitte beachten Sie vor Verarbeitung die entsprechenden Produktdaten- bzw. Technischen Merkblätter, bei Metallic-Pulverlacken insbesondere auch die Merkblätter des Österreichischen Lackinstituts in der jeweils letztgültigen Fassung sowie die in diesem Standardsortiment angeführten Hinweise.

Pigmentbedingte Farbtonunterschiede im Buntfarbbereich zwischen TIGER Drylac® für eine Fassadenanwendung (Serie 14, 29 bzw. 68) und TIGER Drylac® für eine wetterfeste Anwendung (Serie 59) sind zu beachten. Bei in sich geschlossenen Aufträgen ist daher Serienkontinuität zu wahren.

Zweischichtaufbauten: Für die erste Schicht ist grundsätzlich nur die halbe Mindesteinbrenndauer des entsprechenden Produktdatenblattes anzuwenden (angelieren), sofern nichts anderes angegeben ist. Die nachfolgende Überbeschichtung ist gemäß dem jeweiligen Produktdatenblatt einzubrennen (vollständige Aushärtung).

Bitte beachten Sie unsere Technischen Merkblätter z.B. 1213 „Verarbeitungshinweise“, 1090 „Reinigungsempfehlungen“ und unsere Verarbeitungsrichtlinien (Merkblatt 44) in der jeweils letztgültigen Fassung.

Als Teil unserer Informationspflicht passen wir unsere Produktinformationen periodisch dem technischen Fortschritt an, die Sie in der jeweils letztgültigen Fassung jederzeit unter www.tiger-coatings.com im Download Bereich abrufen können.

Der Verkauf unserer Produkte erfolgt zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen, die nachfolgend auf Seite 50-51 abgedruckt sind. TIGER Coatings behält sich vor, diese Bedingungen von Zeit zu Zeit anzupassen. Auf unserer Webseite unter www.tiger-coatings.com können Sie jederzeit die zum Zeitpunkt Ihrer Bestellung gültige Fassung der Liefer- und Zahlungsbedingungen abrufen.

TIGER Coatings behält sich das Recht vor, ohne schriftliche Benachrichtigung Änderungen in vorgenannten Schriftstücken vorzunehmen.

Irrtum, Satz- oder Druckfehler vorbehalten.

All products in this standard stock list are available from stock in 20 kg cartons (exemptions: 18 kg) or as a 2,5 kg minipack. Products outside of our standard stock list are subject to upcharges.

Prior to processing the appropriate Product Data Sheets and Technical Information Sheets and in case of metallic effect powder coatings also the Data Sheets of the Austrian Chemicals and Technology Research Institute each in their latest version as well as any and all notes given in this standard stock list must be consulted.

Please observe pigment related color differences of bright colors between architectural applications (TIGER Drylac® Series 14, 29 and Series 68) and other exterior applications (TIGER Drylac® Series 59) – use the same product line throughout the entire coating job.

Two-coat-systems: for the first coat apply only half of the minimum curing time of the corresponding Product Data Sheet (provided that no other information is given there). The following top coat requires then full cure acc. to the relevant Product Data Sheet.

Please observe also our Technical Information Sheets eg. 1213 „processing guidelines“, 1090 „cleaning recommendations for powder coated surfaces“ and our Application Guidelines for Metallic Effects, Technical Information Sheet 44 (latest version).

As part of our product information program each of our Product Data Sheets and Technical Information Sheets are periodically updated in accordance with present technological standards, each in their latest version, available as a download on www.tiger-coatings.com

The sale of products by TIGER Coatings shall be made exclusively according to its Terms of Delivery and Payment which you will find on page 52-53. TIGER Coatings reserves the right to amend its Terms of Delivery and Payment from time to time. The version valid at the time of your order is available as download on our website www.tiger-coatings.com.

Subject to change without prior notice. Please contact your order desk for more information.

Errors, printing and typographical errors excepted.

Verarbeitungsrichtlinien für Pulverlacke mit Metallic-Effekt der Anwendungskategorien A-D, Technisches Merkblatt 44

ALLGEMEINE HINWEISE FÜR ALLE METALLIC PULVERLACKE: (Anwendungskategorien A - D)

Dieses Merkblatt soll für den Anwender eine Hilfestellung beim Beschichten sein und darüber hinaus über jene Verarbeitungsparameter informieren die u. a. einen wesentlichen Einfluss auf das Beschichtungsergebnis haben. Bei der Verarbeitung von Pulverlacken mit Metallic-Effekt ist besondere Sorgfalt angezeigt. Vor der Anwendung ist die Eignung der gesamten Beschichtungsanlage zu überprüfen. Es gibt hierbei unterschiedliche Anwendungskategorien der Metallic-Effekt-Pulverlacke zu beachten, Kategorien A - D. Um ein zufriedenstellendes Ergebnis zu erreichen, müssen neben den der Beschichtung vor- und nachgelagerten Prozessen die nachfolgenden Empfehlungen beachtet werden.

Die Ursache der Farbton- und Effektunterschiede von Metallic-Effekt-Pulverlacken kann vor allem mit dem Anteil an Metallic-Effekt-Pigment erklärt werden. Das Metallic-Effekt-Pigment wird überwiegend in Form feiner Plättchen eingesetzt. Der Metallic-Effekt, aber auch der Farbton hängt von der Orientierung dieser Plättchen in der Lackmatrix, und zusätzlich vom Betrachtungswinkel und von den Lichtverhältnissen ab.

Wie die Erfahrung zeigt, haben alle Verarbeitungsparameter einen Einfluss auf die Lage der Metallic-Effekt-Plättchen und damit auf den Farbton und den Effekt der Lackschicht. Bei Metallic-Effekt-Pulverlacken muss daher besonders darauf geachtet werden, dass beim Bearbeiten einer bestimmten Kommission keine Änderungen an der Anlage vorgenommen werden, ausgenommen los- und chargenbedingte Feinjustierungen. Das Beschichten auf verschiedenen Anlagen ist zu vermeiden, und wenn, dann nur nach genauer Abstimmung und Anpassung der Ergebnisse zulässig. Inwieweit auch durch die spezielle Teilegeometrie Farbton- und Effektabweichungen zu erwarten sind, muss ebenso durch gezielte Vorversuche ermittelt werden.

Die standardisierte Beurteilung von Metallic-Farbtönen erfolgt beim Anwender bei diffuser Beleuchtung unter einem Betrachtungswinkel von 90°; wenn möglich sollten Lichtkabinen (D65 Tageslicht) herangezogen werden.

Trotz sorgfältigster Arbeitsweise sind Farbton- bzw. Effektunterschiede verschiedener Chargen nicht vermeidbar. Die vom Lieferanten bedingten Farbton- und Effektunterschiede zwischen verschiedenen

Chargen von Metallic-Effekt-Pulverlacken sind etwas höher als bei Pulverlacken ohne Metallic-Effekt. In dieser Bewertung sind prozess- und anlagenbedingte Farbton- und Effektabweichungen beim Beschichter noch nicht enthalten. Die Bewertung der Abweichung nach Automobilnormen oder anderen nicht ausdrücklich vereinbarten Normen/Merkblättern ist nicht zulässig.

Der erzielte Farbton/Effekt hängt wesentlich von der Beschichtungsanlage ab. Vor der Verarbeitung ist daher eine Eingangsprüfung durchzuführen. Um die anlagenbedingten Farbton-/Effekt-Unterschiede möglichst gering zu halten, muss die gesamte Beschichtung stets von einem Beschichtungsunternehmen auf der gleichen Anlage, möglichst ohne Unterbrechung, bei konstanten Anlagenparametern und bei konstantem Rückgewinnungsanteil (Richtwert: 30%) durchgeführt werden. Bei Handbeschichtungen ist aufgrund des ungleichmäßigen Pulverauftrags jedenfalls mit Farbton- und Effektschwankungen zu rechnen.

Um einen gleichmäßigen Farbton / Effekt zu erreichen, ist die Frischpulver-Zudosierung vom Beschichter festzulegen und gleichmäßig während der ganzen Fertigung einzuhalten, der Frischpulver-Anteil sollte aber 70% nicht unterschreiten. Ausschließlicher Einsatz von Rückgewinnungspulver ist nicht zulässig. Da nicht alle Metallic-Effekt-Pulverlacke gleich rückgewinnungsstabil sind, ist der jeweilige Frischpulveranteil zusätzlich über Farbton/Effekt-Grenzmuster festzulegen. Die Ausgangskontrolle auf Farbton-/Effekt Konstanz ist dennoch unabdingbar.

Auf eine gleichmäßige Schichtdicke ist zu achten: Zu große Differenzen verursachen Farbton-/Effekt- und Glanzgrad-Unterschiede. Zur Vermeidung von Oberflächenstörungen (z. B. Stippen), die durch die entsprechende Größe der effektgebenden Pigmente (z. B. Sparkling-Effekte) bei dünneren Schichten entstehen können, wird eine Schichtdicke von zumindest 70 µm empfohlen. Im Zweifelsfall ist der Pulverlackhersteller zu kontaktieren.

Unterschiedliche Pistolentypen, Anlagen und Prozessparameter sind oftmals für ein unterschiedliches Ergebnis verantwortlich. Je nach Art des zu beschichtenden Objektes sollten Flachstrahl- bzw. belüftete Prallteller eingesetzt und mit einer gleichmäßigen Pulverwolke gearbeitet werden (empfohlener Pulverausstoß: ca. 150g/min/Pistole). Eine notwendige regelmäßige Prozessüberwachung inkludiert auch die Zwischenreinigung der Pulverschläuche und das Entfernen von Ablagerungen auf Pistolensprühkegeln und in Kabinen. Bei Metallic-Effekt-Pulverlacken ist auf besondere Reinheit der Anlage zu achten, um Ansinterungen und dadurch ausgelöste

METALLIC PULVERBESCHICHTUNGEN

METALLIC POWDER COATINGS

Kurzschlüsse im Pistolenbereich zu vermeiden. Auf die Wichtigkeit der regelmäßigen Kontrolle der Aufladung der Pulverwolke wird noch einmal hingewiesen. Für die Metallic-Effekt-Beschichtung werden fluidisierte Pulverbehälter empfohlen.

Bei der Anwendung von Metallic-Effekt-Pulverlacken ist darauf zu achten, dass die Pulverbeschichtungsanlage und das Beschichtungsobjekt ausreichend geerdet sind. Diese Maßnahme trägt wesentlich zur Konstanz der Farbton-/Effekt-Bildung bei.

Grundsätzlich sind nur wenige Metallic-Effekt-Pulverlacke tribostatisch versprühbar und als solche spezifiziert. Die entsprechende Eignung muss vor der eigentlichen Verarbeitung auf der Beschichtungsanlage geprüft werden. Wegen der unterschiedlichen Aufladefähigkeit von Pulverlack und Metallteilchen werden nicht alle Metallicpartikel zum Beschichtungsobjekt transportiert. Auch daraus kann eine Verschiebung des Farbtons/Effektes resultieren. Der Wechsel zwischen elektrostatischer und tribostatischer Aufladung ist nicht zulässig.

Schwierig zu beschichtende Teile sollten vorbeschichtet werden. Ein nachträgliches Ausbessern kann zur „Wolkenbildung“ führen. Bei beidseitig zu beschichtenden Teilen sollte die Hauptansichtseite zuletzt beschichtet werden.

HINWEISE FÜR ANWENDUNGSKATEGORIE B: METALLIC-EFFEKT-PULVERLACKE MIT GERINGFÜGIG ERWEITERTER PROZESSKONTROLLE

Zusätzlich zu den allgemeinen Hinweisen sind bei dieser Kategorie zu beachten:

Alle Prozessparameter (z. B. Art der Anlage, Pistoleneinstellungen, Einbrennparameter, Bandgeschwindigkeit) sollten schriftlich bei der ersten Beschichtung festgelegt werden und sind bei Folgelosen wieder so zu verwenden, ausgenommen los- und chargenbedingte Feinjustierungen. Es sollte während der Beschichtung auch regelmäßig kontrolliert und dokumentiert werden, dass diese Parameter eingehalten werden. Die Erdung und die Aufladung der Pulverwolke sind ebenfalls regelmäßig zu kontrollieren. Unterschiedliche Aufheizgeschwindigkeiten beim Aushärten der Teile sind zu vermeiden.

Komplizierte Teilegeometrien müssen vorbeschichtet werden, ein nachträgliches Ausbessern kann zu Farbton-/Effektunterschieden führen. Die Lage von Fassadenblechen ist vor der Beschichtung festzulegen – senkrecht oder waagrecht – und darf während des Beschichtungsauftrags nicht mehr verändert werden.

Es wird empfohlen Grenzmuster zu erstellen, die für die prozessbegleitende Qualitätskontrolle von Farbton/

Effekt herangezogen werden. Wir empfehlen diese vom Auftraggeber der Beschichtungsleistung freigeben zu lassen.

Nach Möglichkeit soll die Beschichtung eines Auftrags in einem Los mit einer Charge erfolgen. Bei allfällig notwendig werdenden Pulvernachbestellungen/-fertigungen zu einem Beschichtungsauftrag/Objekt ist eine chargenbezogene Nachbestellung notwendig.

HINWEISE FÜR ANWENDUNGSKATEGORIE C: METALLIC-EFFEKT-PULVERLACKE MIT ERWEITERTER PROZESSKONTROLLE

Zusätzlich zu den allgemeinen Hinweisen und den Hinweisen für Kategorie B sind zu beachten:

Alle Prozessparameter (z. B. Art der Anlage, Pistoleneinstellungen, Einbrennparameter, Bandgeschwindigkeit) müssen schriftlich bei der ersten Beschichtung festgelegt und bei Folgelosen wieder so verwendet werden, ausgenommen los- und chargenbedingte Feinjustierungen. Eine lückenlose Dokumentation dieser Parameter ist obligatorisch.

Es müssen auf jeden Fall Grenzmuster erstellt werden, die für die prozessbegleitende Qualitätskontrolle von Farbton/Effekt herangezogen werden. Wir empfehlen diese vom Auftraggeber der Beschichtungsleistung schriftlich freigeben zu lassen.

Vor der Serienbeschichtung wird dringend empfohlen eine repräsentative Vorserie / Musterfläche unter Produktionsbedingungen zu fertigen (= Mock-up sample) und dem Auftraggeber der Beschichtungsleistung zu dessen schriftlichen Freigabe so zu präsentieren, dass der endgültigen Objekteindruck realistisch nachempfunden werden kann. Hierbei sind auch die natürlich schwankenden Lichtverhältnisse und andere Objektgegebenheiten zu berücksichtigen. Dieses Mock-up sample muss unter den selben Bedingungen erstellt werden wie die spätere Serienbeschichtung.

HINWEISE FÜR ANWENDUNGSKATEGORIE D: ANWENDUNGSENSIBLE METALLIC-EFFEKT- PULVERLACKE

Zusätzlich zu den allgemeinen Hinweisen und den Hinweisen für Kategorie B und C sind zu beachten:

Bei dieser Metallic-Effekt-Kategorie kann es zu großen Farbton- und Effektunterschieden kommen. Auch bei sorgfältigster Verarbeitung ist kein konstantes Beschichtungsergebnis zu erwarten.

ÜBERSICHT DER WICHTIGSTEN ANFORDERUNGEN DER ANWENDERKATEGORIEN A - D

	Kategorie A	Kategorie B Effekte mit geringfügig erweiterter Prozesskontrolle	Kategorie C Effekte mit erweiterter Prozesskontrolle	Kategorie D Anwendungssensible Effekte
Technische Eingangsprüfung	obligatorisch	obligatorisch	obligatorisch	obligatorisch
Grenzmusterfestlegung	empfohlen	empfohlen	obligatorisch	obligatorisch
Protokoll der Prozessparameter	empfohlen	empfohlen	obligatorisch	obligatorisch
Vorbeschichtung von Werkstücken mit komplizierter Teilegeometrie	empfohlen	obligatorisch	obligatorisch	obligatorisch
Erstellung eines Mock-up Musters, in Abhängigkeit der Projektgröße	empfohlen	empfohlen	dringend empfohlen	obligatorisch
Objektbezogene Bestellung	empfohlen	obligatorisch	obligatorisch	obligatorisch

METALLIC PULVERBESCHICHTUNGEN

METALLIC POWDER COATINGS

Application guidelines for metallic-effect powder coatings of Application Categories A-D, Technical Information Sheet 44

GENERAL INSTRUCTIONS FOR ALL METALLIC POWDER COATINGS:

(Application Categories A - D)

This Technical Information Sheet aims to be of assistance to users when carrying out coating work and to inform them about the application parameters that have a significant influence on the coating results. Great care must be taken when applying metallic effect powder coatings, before application, the entire coating line must be reviewed for suitability. Please remember that there are several different application categories for metallic effect powder coatings (Categories A - D). To obtain satisfactory results, users must not only consider the processes preceding and following the coating operation, but should also observe the recommendations below.

The differences in colour / shade and effect occurring between metallic effect powder coatings are dependant on the proportion of metallic-effect pigments which they contain. The metallic-effect pigments used are mainly in the form of fine platelets. The metallic effect, and also the colour shade, depends therefore upon the orientation of these platelets in the paint matrix, as well as on the viewing angle and the light conditions.

Experience has shown that all the application parameters have an influence on the orientation of the metallic effect platelets and thus upon the ultimate colour, shade and effect of the paint layer. Therefore when applying metallic-effect powder coatings, very great care must be taken to ensure that when a batch of work is being processed, no changes are made to the coating line parameters, except for lot and batch-related fine adjustments. Carrying out coating for one project on several different coating lines should be avoided, if this is not possible, then it is only permissible after the results have been very carefully coordinated and adjusted. The extent to which components with complicated geometry may lead to deviations in the colour shade and effect must be determined by systematic preliminary trials. Standardised assessment of metallic colour shades is carried out at the user in diffuse lighting at a viewing angle of 90°. Wherever possible, light booths (D65 daylight) should be used.

Even when work is processed with the very greatest care, differences in colour shade and effect between different batches are unavoidable. The potential differences in colour shade and effect between different batches of metallic effect powder coatings are somewhat greater than those found between powder coatings with no metallic effect. This difference does not take into account of any process and plant related deviations in the colour

shade and effect at the coater. It is not permitted to evaluate the deviation with reference to automotive standards or any other standards or technical bulletins that have not been expressly agreed.

The colour shade/effect that is obtained is greatly dependent upon the coating line. Before processing, samples for quality testing should be produced. In order to minimise the plant related colour shade/effect differences, the entire coating job must always be applied by the same coating company on the same coating line, with as little interruption as possible and with constant machine parameters and a constant reclaim rate (guideline value is maximum of 30%). The uneven powder deposition that is a feature of manual coating means that greater variations in colour shade and effect must be expected when using this type of application.

To achieve a consistent colour shade/effect, the coater should define the ratio of virgin to reclaimed powder and constantly maintain this ratio throughout the entire coating process. The virgin powder content should not be less than 70 %, and it is not permitted to use reclaimed powder only. As not all metallic effect powder coatings have equal reclaim stability, the proportion of virgin powder must also be defined in each case by way of colour-shade/effect upper and lower limit samples. Quality inspection for colour-shade/effect consistency is absolutely essential during the coating process.

Uniform coating thickness must also be ensured: excessively large differences will cause variations in colour shade/effect and gloss level. To prevent surface defects (e.g. specks) which may occur in thinner layers due to the size of the effect-creating pigments (e.g. sparkling effects), a coating thickness of at least 70 µm is advisable. Contact the powder-coatings manufacturer if in doubt.

Different types of powder coating gun, coating lines and process parameters are often responsible for varying results. Depending on the type of object to be coated, a flat-spray nozzle or aerated deflector should be used, working with a uniform powder cloud (recommended powder output: approx. 150g/min per gun). The necessary regular process supervision will also include intermediate cleaning of the powder hoses, and the removal of deposits from the powder gun spray cones and from inside the booths. When using metallic-effect powder coatings, very special care must be taken to keep the coating line clean, so as to prevent powder sintering, and the short circuiting which this would cause near the gun. It is very important to check regularly that the powder cloud has sufficient electrostatic charge. We recommend using fluidised bed powder containers for metallic effect coating.

When using metallic effect powder coatings, ensure that the powder coating line and the object to be coated are both sufficiently earthed (grounded). This makes a

significant contribution towards achieving a consistent colour / shade.

Very few metallic effect powder coatings are suitable for tribostatic spraying and their suitability must be verified by testing on the coating line prior to being used. Due to the different charging characteristics of powder coating and metallic particles not all metallic particles are transported to the object to be coated. This, too, may result in a shift in the colour shade/effect. It is not recommended to change between electrostatic and tribostatic charging for the same job.

Difficult to coat parts should be pre coated prior to automatic coating. Subsequent touching up after automatic application may cause "clouding". With components which are coated on both sides, the more visually exposed side should be coated last.

INSTRUCTIONS FOR APPLICATION CATEGORY B:

METALLIC-EFFECT POWDER COATINGS WITH SLIGHTLY EXTENDED PROCESS CONTROL

With this category, the following points must also be observed in addition to the general instructions:

All process parameters (e.g. type of coating line, gun settings, stoving parameters, conveyor speed) should be laid down in writing for the first coating job and must then be reused unchanged for all subsequent lots, except for lot- and batch-related fine adjustments. During the coating operations, regular checks should be made, and documented, to ensure compliance with these parameters. Correct earthing, and the charging of the powder cloud, must also be checked regularly. When curing the coated parts, differences in the heat up rates should be avoided.

Complex component geometries must be pre coated prior to automatic coating as subsequent touching up may lead to differences in colour shade/effect. The intended orientation of curtain-wall panels (on a building – vertical or horizontal) must be defined prior to coating and must not be changed during the coating job.

It is advisable to create colour limit samples for use in in-process quality control of colour shade/effect. We recommend having these approved by the client prior to the commencement of a project.

Wherever possible, each single coating order should be processed in a single lot and with a single batch of powder. If a coating job or building coating project necessitates follow-up (production) orders for powder, then a batch specific follow up order will be required.

INSTRUCTIONS FOR APPLICATION CATEGORY C:

METALLIC-EFFECT POWDER COATINGS WITH EXTENDED PROCESS CONTROL

In addition to the general instructions and the instructions for Category B, the following points must be observed:

All process parameters (e.g. type of coating line, gun settings, stoving parameters, conveyor speed) must be laid down in writing for the first coating job and then replicated for all subsequent lots, except for lot- and batch-related fine adjustments. These parameters must all be documented, without exception.

Upper and lower limit colour standard samples must be created for use in process quality control of colour shade/ effect. We recommend having these approved by the client in writing.

Before commencing full scale production coating, it is strongly recommended to prepare a representative pilot series / mock-up sample area under production conditions and to present it to the client for written approval in such a way as to give the client a realistic impression of the final appearance of the facade in question. Allowance must also be made here for the naturally fluctuating light conditions and other circumstances affecting the object. This mock up sample must be prepared under the same conditions as those applying to subsequent production coating.

INSTRUCTIONS FOR APPLICATION CATEGORY D:

APPLICATION-SENSITIVE METALLIC-EFFECT POWDER COATINGS

In addition to the general instructions and the instructions for Categories B and C, the following points must be observed:

With this category of metallic effects, big differences in colour /shade and effect may occur. Even when the very greatest care is taken, it is not possible to expect a consistent coating result.

METALLIC PULVERBESCHICHTUNGEN

METALLIC POWDER COATINGS

OVERVIEW OF THE MAIN REQUIREMENTS APPLYING TO APPLICATION CATEGORIES A – D

	Category A	Category B	Category C	Category D
		<i>Effects with slightly extended process control</i>	<i>Effects with extended process control</i>	<i>Application-sensitive effects</i>
Inbound technical quality testing	<i>Cumpolsory</i>	<i>Cumpolsory</i>	<i>Cumpolsory</i>	<i>Cumpolsory</i>
Specifying boundary samples	<i>Recommended</i>	<i>Recommended</i>	<i>Cumpolsory</i>	<i>Cumpolsory</i>
Recording the process parameters	<i>Recommended</i>	<i>Recommended</i>	<i>Cumpolsory</i>	<i>Cumpolsory</i>
Pre-coating of workpieces having complicated component geometry	<i>Recommended</i>	<i>Cumpolsory</i>	<i>Cumpolsory</i>	<i>Cumpolsory</i>
Preparing a mock-up sample, depending on the size of the projects	<i>Recommended</i>	<i>Recommended</i>	<i>Strongly recommended</i>	<i>Cumpolsory</i>
Project-specific order	<i>Recommended</i>	<i>Cumpolsory</i>	<i>Cumpolsory</i>	<i>Cumpolsory</i>

FASSADEN ANWENDUNG



ARCHITECTURAL APPLICATION

GLATT GLÄNZEND | *SMOOTH GLOSSY*

Pulverbeschichtung für Metallfassaden und Stahlbauten, Polyesterbasis, Glanzgrad ca. 80-95 nach Gardner ISO 2813 – 60° Messwinkel für Korona- und Triboapplikation.

Powder coating for metal facades and steel work, based on polyester, gloss level approx. 80-95 acc. to ISO 2813 – 60° angle for Corona and Tribo processing.

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
1000	29/12120	2	Mo2
1001	29/12050	1	Mo1
1002	29/20030	1	Mo1
ca. 1003	29/20428	7	Mo7
1004	29/20750	6	Mo6
1005	29/20431	7	Mo7
1006	29/20432	5	Mo5
1007	29/20433	5	Mo5
1011	29/12060	1	Mo1
1012	29/20434	6	Mo6
1013	29/12010	1	Mo1
1014	29/12220	1	Mo1
1015	29/12070	1	Mo1
1016	29/20490	7	Mo7
1017	29/20910	5	Mo5
1018	29/20488	7	Mo7
1019	29/12040	1	Mo1
1020	29/12160	2	Mo2
ca. 1021	29/20435	8	Mo8
1023	29/20436	7	Mo7
1024	29/20120	1	Mo1
1027	29/20880	6	Mo6
ca. 1028	29/20437	8	Mo8
1032	29/20438	5	Mo5
1033	29/20439	7	Mo7
1034	29/21270	3	Mo3
1037	29/20493	6	Mo6
2000	29/25066	5	Mo5
2001	29/25091	5	Mo5
2002	29/25067	6	Mo6
2003	29/25092	6	Mo6
2004	29/25068	8	Mo8
2008	29/20430	6	Mo6
2009	29/25070	7	Mo7
2010	29/23260	5	Mo5
2011	29/25089	6	Mo6
2012	29/25071	6	Mo6
2017	29/25181	9	Mo9
3000	29/30518	5	Mo5
3001	29/30800	6	Mo6
3002	29/30519	5	Mo5
3003	29/30447	6	Mo6

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
3004	29/30910	5	Mo5
3005	29/30270	5	Mo5
3007	29/30500	6	Mo6
3009	29/30330	3	Mo3
3011	29/30410	6	Mo6
3012	29/30600	4	Mo4
3013	29/30517	6	Mo6
3014	29/30930	4	Mo4
3015	29/30690	4	Mo4
3016	29/30780	5	Mo5
3017	29/30950	5	Mo5
3018	29/31750	4	Mo4
3020	29/30451	8	Mo8
3022	29/30960	4	Mo4
3027	29/30516	6	Mo6
3028	29/30749	8	Mo8
3031	29/30870	5	Mo5
4001	29/41880	5	Mo5
4002	29/40760	5	Mo5
4003	29/31330	5	Mo5
4004	29/30720	5	Mo5
4005	29/41050	5	Mo5
4006	29/31840	6	Mo6
4007	29/32500	6	Mo6
4008	29/42970	5	Mo5
4009	29/35660	5	Mo5
4010	29/43840	4	Mo4
5000	29/40170	3	Mo3
5001	29/40550	2	Mo2
5002	29/40100	2	Mo2
5003	29/40030	3	Mo3
5004	29/41140	2	Mo2
5005	29/42880	2	Mo2
5007	29/40450	2	Mo2
5008	29/41150	2	Mo2
5009	29/40370	2	Mo2
5010	29/40010	2	Mo2
5011	29/40910	3	Mo3
5012	29/40350	2	Mo2
5013	29/40040	3	Mo3
5014	29/40250	2	Mo2

GLATT GLÄNZEND | *SMOOTH GLOSSY*

Pulverbeschichtung für Metallfassaden und Stahlbauten, Polyesterbasis, Glanzgrad ca. 80-95 nach Gardner ISO 2813 – 60° Messwinkel für Korona- und Triboapplikation.

Powder coating for metal facades and steel work, based on polyester, gloss level approx. 80-95 acc. to ISO 2813 – 60° angle for Corona and Tribo processing.

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
5015	29/40230	2	Mo2
5017	29/40740	2	Mo2
5018	29/40200	2	Mo2
5019	29/40210	2	Mo2
5020	29/41090	2	Mo2
5021	29/41330	2	Mo2
5022	29/41250	4	Mo4
5023	29/49080	2	Mo2
5024	29/48840	2	Mo2
6000	29/50560	2	Mo2
6001	29/51260	3	Mo3
6002	29/51330	3	Mo3
6003	29/50320	2	Mo2
6004	29/50210	2	Mo2
6005	29/50150	2	Mo2
6006	29/50610	2	Mo2
6007	29/50580	2	Mo2
6008	29/51840	2	Mo2
6009	29/50090	2	Mo2
6010	29/51280	4	Mo4
6011	29/50330	1	Mo1
6012	29/51010	2	Mo2
6013	29/50430	2	Mo2
6014	29/50920	2	Mo2
6015	29/51020	2	Mo2
6016	29/50350	2	Mo2
6017	29/51340	4	Mo4
6018	29/50985	4	Mo4
6019	29/50670	2	Mo2
6020	29/50540	2	Mo2
6021	29/50490	1	Mo1
6022	29/51360	2	Mo2
6024	29/52340	2	Mo2
6025	29/51300	2	Mo2
6026	29/51400	2	Mo2
6027	29/51860	2	Mo2
6028	29/50930	2	Mo2
6029	29/51310	3	Mo3
6032	29/54110	2	Mo2
6033	29/57880	2	Mo2
6034	29/58470	2	Mo2

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
6037	29/51435	6	Mo6
7000	29/70110	1	Mo1
7001	29/70500	1	Mo1
7002	29/70980	1	Mo1
7003	29/71270	1	Mo1
7004	29/73550	1	Mo1
7005	29/70580	1	Mo1
7006	29/70470	1	Mo1
7008	29/71310	1	Mo1
7009	29/71670	1	Mo1
7010	29/71240	1	Mo1
7011	29/73120	1	Mo1
7012	29/71280	1	Mo1
7013	29/70690	1	Mo1
7015	29/70130	1	Mo1
7016	29/70460	1	Mo1
7021	29/70360	1	Mo1
7022	29/70160	1	Mo1
7023	29/70630	1	Mo1
7024	29/70090	1	Mo1
7026	29/71620	1	Mo1
7030	29/70050	1	Mo1
7031	29/70670	1	Mo1
7032	29/70060	1	Mo1
7033	29/71630	1	Mo1
7034	29/70490	1	Mo1
7035	29/70010	1	Mo1
7036	29/70530	1	Mo1
7037	29/70190	1	Mo1
7038	29/70180	1	Mo1
7039	29/71020	1	Mo1
7040	29/79980	1	Mo1
7042	29/71330	1	Mo1
7043	29/71220	1	Mo1
7044	29/73070	1	Mo1
7045	29/70004	1	Mo1
7046	29/70005	1	Mo1
7047	29/70006	1	Mo1
8000	29/60160	1	Mo1
8001	29/60250	1	Mo1
8002	29/63780	1	Mo1

GLATT GLÄNZEND | *SMOOTH GLOSSY*

Pulverbeschichtung für Metallfassaden und Stahlbauten, Polyesterbasis, Glanzgrad ca. 80-95 nach Gardner ISO 2813 – 60° Messwinkel für Korona- und Triboapplikation.

Powder coating for metal facades and steel work, based on polyester, gloss level approx. 80-95 acc. to ISO 2813 – 60° angle for Corona and Tribo processing.

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
8003	29/60400	1	Mo1
8004	29/60330	1	Mo1
8007	29/60210	2	Mo2
8008	29/60640	2	Mo2
8011	29/62430	2	Mo2
8012	29/60380	1	Mo1
8014	29/62490	1	Mo1
8015	29/60230	1	Mo1
8016	29/60070	1	Mo1
8017	29/60020	1	Mo1
8019	29/60010	1	Mo1
8022	29/60060	1	Mo1
8023	29/62500	2	Mo2
8024	29/60150	1	Mo1
8025	29/60140	1	Mo1
8028	29/69060	2	Mo2

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
9001	29/12030	1	Mo1
9002	29/70070	1	Mo1
9003	29/11260	1	Mo1
9004	29/80590	1	Mo1
9005	29/80020	1	Mo1
9010	29/11230	1	Mo1
9011	29/80010	1	Mo1
9012	29/13335	1	Mo1
9016	29/10950	1	Mo1
9017	29/80690	1	Mo1
9018	29/70100	1	Mo1
Naturweiß	29/10030	1	Mo1
TIGER 8077	29/67140	1	Mo1
optimiert für direkt beheizten Gasofen suited for directly fired gas oven			
9010	29/10001	2	Mo2
9016	29/10002	2	Mo2

GLATT SEIDENGLÄNZEND | *SMOOTH SEMI GLOSS*

Pulverbeschichtung für Metallfassaden und Stahlbau, Polyesterbasis, Glanzgrad ca. 70 ± 5 nach Gardner ISO 2813 – 60° Messwinkel für Korona- und Triboapplikation.

Powder coating for metal facades and steel work, based on polyester gloss level approx. 70 ± 5 acc. to ISO 2813 – 60° angle for Corona and Tribo processing.

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
1000	14/15012	11	M11
1001	14/10053	10	M10
1002	14/20028	10	M10
1003	14/20029	15	M15
1004	14/20030	15	M15
1005	14/20031	16	M16
1006	14/20032	14	M14
1007	14/20033	15	M15
1011	14/15005	10	M10
1012	14/20009	15	M15
1013	14/10021	10	M10
1014	14/15009	10	M10
1015	14/15001	10	M10
1016	14/20034	16	M16
1017	14/20035	13	M13
1018	14/20007	15	M15
1019	14/15002	10	M10
1020	14/20006	11	M11
1021	14/20021	16	M16
1023	14/20001	16	M16
1024	14/20022	10	M10
1027	14/20036	15	M15
1028	14/20013	17	M17
1032	14/20037	14	M14
1033	14/20008	16	M16
1034	14/20038	12	M12
1037	14/20003	15	M15
2000	14/25017	14	M14
2001	14/25018	13	M13
2002	14/25013	14	M14
2003	14/25019	14	M14
2004	14/25020	15	M15
2008	14/25021	15	M15
2009	14/25022	14	M14
2010	14/25015	14	M14
2011	14/25023	15	M15
2012	14/30086	15	M15
2017	14/25001	18	M18
3000	14/30004	13	M13
3001	14/30021	15	M15
3002	14/30005	15	M15
3003	14/30020	15	M15

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
3004	14/30014	14	M14
3005	14/30006	14	M14
3007	14/30009	15	M15
3009	14/30060	12	M12
3011	14/30035	15	M15
3012	14/30043	13	M13
3013	14/30026	15	M15
3014	14/30036	13	M13
3015	14/30037	13	M13
3016	14/30044	13	M13
3017	14/30081	14	M14
3018	14/30028	13	M13
3020	14/30024	16	M16
3022	14/30046	13	M13
3027	14/30047	15	M15
3028	14/30010	17	M17
3031	14/30051	14	M14
4001	14/40077	14	M14
4002	14/30058	14	M14
4003	14/30061	14	M14
4004	14/30059	14	M14
4005	14/30052	14	M14
4006	14/30053	15	M15
4007	14/30054	15	M15
4008	14/30055	14	M14
4009	14/30056	14	M14
4010	14/30057	13	M13
5000	14/40085	12	M12
5001	14/40086	11	M11
5002	14/40009	11	M11
5003	14/40028	12	M12
5004	14/40034	11	M11
5005	14/40029	11	M11
5007	14/40024	11	M11
5008	14/40010	11	M11
5009	14/40066	11	M11
5010	14/40011	11	M11
5011	14/40014	12	M12
5012	14/40019	11	M11
5013	14/40012	12	M12
5014	14/40013	11	M11

GLATT SEIDENGLÄNZEND | *SMOOTH SEMI GLOSS*

Pulverbeschichtung für Metallfassaden und Stahlbau, Polyesterbasis, Glanzgrad ca. 70 ± 5 nach Gardner ISO 2813 – 60° Messwinkel für Korona- und Triboapplikation.

Powder coating for metal facades and steel work, based on polyester gloss level approx. 70 ± 5 acc. to ISO 2813 – 60° angle for Corona and Tribo processing.

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
5015	14/40030	11	M11
5017	14/40018	11	M11
5018	14/40032	11	M11
5019	14/40087	11	M11
5020	14/40088	11	M11
5021	14/40093	11	M11
5022	14/40055	13	M13
5023	14/40031	11	M11
5024	14/40089	11	M11
6000	14/50062	11	M11
6001	14/50038	12	M12
6002	14/50019	12	M12
6003	14/50063	11	M11
6004	14/50030	11	M11
6005	14/50012	11	M11
6006	14/50064	11	M11
6007	14/50043	11	M11
6008	14/50065	11	M11
6009	14/50016	11	M11
6010	14/50031	13	M13
6011	14/50013	10	M10
6012	14/50015	11	M11
6013	14/50066	11	M11
6014	14/50067	11	M11
6015	14/50068	11	M11
6016	14/50069	11	M11
6017	14/50051	13	M13
6018	14/50086	13	M13
6019	14/50032	11	M11
6020	14/50071	11	M11
6021	14/50072	10	M10
6022	14/50073	11	M11
6024	14/50074	11	M11
6025	14/50075	11	M11
6026	14/50076	11	M11
6027	14/50077	11	M11
6028	14/50078	11	M11
6029	14/50018	12	M12
6032	14/50079	11	M11
6033	14/50080	11	M11
6034	14/50054	11	M11

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
6037	14/50082	15	M15
7000	14/70063	10	M10
7001	14/70034	10	M10
7002	14/70131	10	M10
7003	14/70132	10	M10
7004	14/70064	10	M10
7005	14/70074	10	M10
7006	14/70133	10	M10
7008	14/70134	10	M10
7009	14/70136	10	M10
7010	14/70087	10	M10
7011	14/70030	10	M10
7012	14/70037	10	M10
7013	14/70137	10	M10
7015	14/70018	10	M10
7016	14/70019	10	M10
7021	14/70065	10	M10
7022	14/70040	10	M10
7023	14/70138	10	M10
7024	14/70020	10	M10
7026	14/70115	10	M10
7030	14/70021	10	M10
7031	14/70075	10	M10
7032	14/70022	10	M10
7033	14/70139	10	M10
7034	14/70102	10	M10
7035	14/70023	10	M10
7036	14/70066	10	M10
7037	14/70024	10	M10
7038	14/70025	10	M10
7039	14/70123	10	M10
7040	14/70026	10	M10
7042	14/70117	10	M10
7043	14/70091	10	M10
7044	14/70067	10	M10
7045	14/70110	10	M10
7046	14/70038	10	M10
7047	14/70039	10	M10
8000	14/60064	10	M10
8001	14/60032	10	M10
8002	14/60065	10	M10

GLATT SEIDENGLÄNZEND | *SMOOTH SEMI GLOSS*

Pulverbeschichtung für Metallfassaden und Stahlbau, Polyesterbasis, Glanzgrad ca. 70 ± 5 nach Gardner ISO 2813 – 60° Messwinkel für Korona- und Triboapplikation.

Powder coating for metal facades and steel work, based on polyester gloss level approx. 70 ± 5 acc. to ISO 2813 – 60° angle for Corona and Tribo processing.

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
8003	14/60033	10	M10
8004	14/60057	10	M10
8007	14/60018	11	M11
8008	14/60066	11	M11
8011	14/60026	11	M11
8012	14/60067	10	M10
8014	14/60008	10	M10
8015	14/60017	10	M10
8016	14/60027	10	M10
8017	14/60009	10	M10
8019	14/60010	10	M10
8022	14/60020	10	M10
8023	14/60034	11	M11
8024	14/60068	10	M10

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
8025	14/60069	10	M10
8028	14/60035	11	M11
9001	14/10059	10	M10
9002	14/10022	10	M10
9003	14/10023	10	M10
9004	14/80022	10	M10
9005	14/80008	10	M10
9010	14/10025	10	M10
9011	14/80009	10	M10
9012	14/10066	10	M10
9016	14/10024	10	M10
9017	14/80024	10	M10
9018	14/10093	10	M10
TIGER 8077	14/60006	10	M10

GLATT MATT | SMOOTH MATTE

Pulverbeschichtung für Metallfassaden und Stahlbauten, Polyesterbasis, Glanzgrad ca. 20 - 35 nach Gardner ISO 2813 – 60° Messwinkel für Korona- und Triboapplikation.

Powder coating for metal facades and steel work, based on polyester gloss level approx. 20 - 35 acc. to ISO 2813 – 60° angle for Corona and Tribo processing.

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
1001	29/15690	20	M20
1003	29/21660	25	M25
1013	29/15042	20	M20
1014	29/15035	20	M20
1015	29/15200	20	M20
1018	29/20028	25	M25
1019	29/15370	20	M20
ca. 1021	29/21930	26	M26
1023	29/20723	26	M26
2004	29/25016	26	M26
3000	29/31170	23	M23
3001	29/30009	25	M25
3003	29/30022	25	M25
3004	29/31320	24	M24
3005	29/31850	24	M24
3011	29/31980	25	M25
3020	29/32090	26	M26
5000	29/46590	22	M22
5002	29/46170	21	M21
5003	29/40065	22	M22
5004	29/42160	21	M21
5005	29/47080	21	M21
5007	29/43030	21	M21
5008	29/40830	21	M21
5009	29/47310	21	M21
5010	29/41180	21	M21
5011	29/41930	22	M22
5012	29/41020	21	M21
5013	29/49940	21	M21
5014	29/43040	21	M21
5015	29/47520	21	M21
5017	29/40360	21	M21
5022	29/45730	23	M23
5023	29/41870	21	M21
5024	29/45500	21	M21
6002	29/50420	22	M22
6003	29/50103	21	M21
6004	29/56180	21	M21
6005	29/53160	21	M21

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
6007	29/52700	21	M21
6009	29/55070	21	M21
6011	29/50113	20	M20
6012	29/52520	21	M21
6019	29/53570	21	M21
6021	29/63690	20	M20
6028	29/54270	21	M21
6029	29/54460	21	M21
6032	29/53370	21	M21
7001	29/77900	20	M20
7002	29/70478	20	M20
7004	29/70344	20	M20
7005	29/70136	20	M20
7006	29/73201	20	M20
7010	29/70252	20	M20
7011	29/70415	20	M20
7012	29/79660	20	M20
7013	29/73430	20	M20
7015	29/71890	20	M20
7016	29/73570	20	M20
7021	29/70240	20	M20
7022	29/70970	20	M20
7024	29/70029	20	M20
7030	29/79340	20	M20
7031	29/79690	20	M20
7032	29/70035	20	M20
7035	29/72160	20	M20
7036	29/70137	20	M20
7037	29/70349	20	M20
7038	29/70276	20	M20
7039	29/73213	20	M20
7040	29/73330	20	M20
7042	29/70215	20	M20
7043	29/74700	20	M20
7044	29/70411	20	M20
7045	29/70191	20	M20
7046	29/70194	20	M20
7047	29/70624	20	M20

GLATT MATT | *SMOOTH MATTE*

Pulverbeschichtung für Metallfassaden und Stahlbauten, Polyesterbasis, Glanzgrad ca. 20 - 35 nach Gardner ISO 2813 –
 60° Messwinkel für Korona- und Triboapplikation.

*Powder coating for metal facades and steel work, based on polyester gloss level approx. 20 - 35 acc. to ISO 2813 –
 60° angle for Corona and Tribo processing.*

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
8001	29/60745	20	M20
ca.8001	29/60850	20	M20
8003	29/63730	20	M20
8004	29/69270	20	M20
8007	29/63400	20	M20
8011	29/63100	20	M20
8012	29/62700	20	M20
8014	29/62090	20	M20
8015	29/61470	20	M20
8016	29/60830	20	M20
8017	29/63370	20	M20
8019	29/62060	20	M20
8022	29/62280	20	M20
8023	29/62950	20	M20

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
8028	29/63930	21	M21
9001	29/10660	20	M20
9002	29/71750	20	M20
9003	29/10268	20	M20
9004	29/80730	20	M20
9005	29/80430	20	M20
9010	29/10470	20	M20
9011	29/81930	20	M20
9016	29/10395	20	M20
9017	29/81710	20	M20
9018	29/10137	20	M20

FEINSTRUKTUR RAL | FINE TEXTURE RAL

Pulverbeschichtung für Metallfassaden und Stahlbauten, Polyesterbasis. Größere Verarbeitungstoleranzen, keine farblose Überbeschichtung möglich, spezifische Reinigungserfordernisse.

Powder coating for metal facades and steel work, based on polyester. Extended processing tolerances, do not top coat with clear, specific cleaning requirements.

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
1013	29/10933	20	M20
1015	29/15518	20	M20
1018	29/20726	26	M26
1023	29/20729	26	M26
1032	29/20735	24	M24
3000	29/30702	24	M24
3004	29/30706	24	M24
3005	29/30709	24	M24
3020	29/30711	27	M27
5002	29/41420	21	M21
5003	29/41425	22	M22
5005	29/41427	21	M21
5008	29/41112	21	M21
5010	29/41432	21	M21
5011	29/40870	22	M22
5013	29/41421	22	M22
5014	29/41442	21	M21
5015	29/41449	21	M21
6005	29/50321	21	M21
6009	29/50800	22	M22
6011	29/51342	20	M20
6019	29/51343	21	M21
6021	29/51344	20	M20
7001	29/71909	20	M20
7004	29/73205	20	M20
7005	29/73216	20	M20
7006	29/73223	20	M20
7010	29/71569	20	M20
7011	29/73230	20	M20
7012	29/73222	20	M20
7013	29/72889	20	M20
7015	29/71719	20	M20
7016	29/71289	20	M20
7021	29/71263	20	M20
7022	29/71740	20	M20
7024	29/71795	20	M20
7030	29/71715	20	M20
7031	29/73212	20	M20
7032	29/72073	20	M20
7034	29/71666	20	M20

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
7035	29/72111	20	M20
7036	29/72859	20	M20
7037	29/72184	20	M20
7038	29/73229	20	M20
7039	29/71716	20	M20
7040	29/72710	20	M20
7042	29/72089	20	M20
7043	29/73220	20	M20
7044	29/71718	20	M20
7045	29/72360	20	M20
7046	29/73210	20	M20
7047	29/73227	20	M20
8001	29/61332	20	M20
8003	29/60898	20	M20
8004	29/60455	20	M20
8007	29/61348	20	M20
8011	29/61344	20	M20
8012	29/61340	20	M20
8014	29/60488	20	M20
8016	29/61311	20	M20
8017	29/61333	20	M20
8019	29/60735	20	M20
8022	29/60861	20	M20
9001	29/10553	20	M20
9002	29/11065	20	M20
9003	29/11468	20	M20
9004	29/80271	20	M20
9005	29/80303	20	M20
9010	29/10674	20	M20
9011	29/80527	20	M20
9016	29/10246	20	M20
9017	29/88001	20	M20

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack	Metallic Category
Carbon 01 (ca. 7021)	29/80070	20	M20	-
Bianco 02 (ca. 9010)	29/10797	20	M20	-
Grün Sprengel (green sprengel)	29/50370	50	M50	D
Marrone 05	29/70795	20	M20	-

FEINSTRUKTUR METALLIC | FINE TEXTURE METALLIC

Pulverbeschichtung für Metallfassaden und Stahlbauten, Polyesterbasis. Größere Verarbeitungstoleranzen, keine farblose Überbeschichtung möglich, spezifische Reinigungserfordernisse.

Powder coating for metal facades and steel work, based on polyester. Extended processing tolerances, do not top coat with clear, specific cleaning requirements.

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack	Metallic Category
ca. approx. RAL 9006	29/90146	50	M50	A
ca. approx. RAL 9007	29/90147	52	M52	B
ca. approx. DB 701	29/73524	52	M52	B
ca. approx. DB 703	29/80077	52	M52	C
EG-Eff. ca. P 7 IG-effect approx. P 7	29/80081	50	M50	C
Silberglimmer <i>silverglimmer</i>	29/90092	54	M54	B
Sparkling Iron Effect Medium <i>sparkling iron effect medium</i>	29/70786	50	M50	C
Sparkling Iron Effect Dark <i>sparkling iron effect dark</i>	29/70787	50	M50	C
Anthracite grey Metallic <i>anthracite grey metallic</i>	29/71334	50	M50	C
Black grey Metallic <i>black grey metallic</i>	29/71335	50	M50	C
Ivory <i>ivory</i>	29/15461	50	M50	B
Grau 250 S <i>grey 250 S</i>	29/71358	50	M50	B
Fire Green	29/50704	50	M50	B
Sepia Brown	29/60740	50	M50	B
ca. approx. RAL 1015	29/15508	54	M54	B
Rotbraun <i>red brown</i>	29/30401	50	M50	B
Rotbraun <i>red brown</i>	29/30402	54	M54	B
Sparkling Green	29/50698	54	M54	B
Pine Green	29/50759	50	M50	B
Grey Brown	29/60674	50	M50	B
Sparkling Iron Effect Light	29/70785	50	M50	C
200 FS unilux Silbergrau <i>200 finetexture unilux silver grey</i>	29/80069	50	M50	C
Silber ¹ <i>silver¹</i>	29/90316	54	M54	B
Terra Brown	29/60731	50	M50	B
ca. RAL 9007 Sprenkel <i>approx. RAL 9007 sprenkel</i>	29/71725	50	M50	C

¹ Fassadenanwendung aber keine GSB- oder Qualicoat-Zulassung | Architectural Application but no GSB- or Qualicoat-Certification

METALLIC- UND SONDER-EFFEKTE | METALLIC AND SPECIAL EFFECTS

Pulverbeschichtung für Fassadenanwendungen, Basis Polyester.

Powder coating for architectural application, based on polyester.

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack	Metallic Category
RAL – Perlglanzfarben matt RAL – pearl-colors matte				
ca. RAL 1035 Perlbeige <i>approx. RAL 1035 pearl beige</i>	29/90010	53	M53	B
ca. RAL 1036 Perlgold <i>approx. RAL 1036 pearl gold</i>	29/90012	53	M53	B
ca. RAL 7048 Perlmausgrau <i>approx. RAL 7048 pearl mouse grey</i>	29/70326	52	M52	B
ca. RAL 8029 Perlkupfer <i>approx. RAL 8029 pearl copper</i>	29/60064	53	M53	B
ca. RAL 9022 Perlhellgrau <i>approx. RAL 9022 pearl light grey</i>	29/70199	52	M52	B
ca. RAL 9023 Perldunkelgrau <i>approx. RAL 9023 pearl dark grey</i>	29/90015	52	M52	B
Antique antique				
Silber ¹ <i>silver¹</i>	29/90040	50	M50	C
Gold ¹ <i>gold¹</i>	29/90200	52	M52	C
Kupfer ¹ <i>copper¹</i>	29/91740	52	M52	C
Flip-Flop flip-flop				
Sunrise Black Metallic ^{1,2}	29/80231	59	M59	B
Edelstahl Perleffect ^{1,2,3}	29/90361	59	M59	C
Arctic Fire black ^{1,2}	29/80194	59	M59	A
Tropical Red Metallic ^{1,2}	29/30453	59	M59	B
Arctic Black Metallic ^{1,2}	29/80232	59	M59	B
Sunlight Magic ^{1,2}	29/80310	59	M59	B

¹ Fassadenanwendung aber keine GSB- oder Qualicoat-Zulassung | Architectural Application but no GSB- or Qualicoat-Certification

² Außenanwendungen sind möglich, erfordern allerdings sorgfältige Verarbeitungs- und Anwendungskennntnisse. Nach der Montage durch z.B. Verzug oder nicht parallele Ausrichtung der Bauteile kann es zu einem visuell sichtbaren Unterschied kommen. Zusätzlich ist auch auf die Aufhängrichtung während der Beschichtung zu achten. Diese muss immer gleich der Montagerichtung sein. Beim Handling, Transport und der Montage der beschichteten Teile sind Handschuhe zu tragen, um Fingerabdrücke zu vermeiden! | This product may be used outdoors, however specific processing and application knowledge is required. After assembly, some visual differences may be apparent due to factors such as distortion or non-parallel components. In addition, the hanging orientation during the coating process is important. Please ensure this is the same as the assembly direction. Gloves should be worn when handling, transporting and assembling coated parts to prevent fingerprints!

³ Nicht für Primer- und KTL-Anwendungen geeignet. / Do not use for Primer and e-coat applications.

METALLIC- UND SONDER-EFFEKTE | METALLIC AND SPECIAL EFFECTS

Pulverbeschichtung für Metallfassaden und Stahlbauten, Polyesterbasis.

Powder coating for metal facades and steel work, based on polyester.

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack	Metallic Category
Grobstruktur glänzend rough texture glossy				
RAL 7032 ¹	29/70830	20	M20	-
RAL 7035 ¹	29/70760	20	M20	-
RAL 9005 ¹	29/82320	20	M20	-
RAL 9010 ¹	29/10143	20	M20	-
Ausgasungsarm seidenglänzend – Glanzgrad ca. 65-75² outgassing forgiving – gloss level approx. 65-75²				
ca. approx. RAL 9006	014/90024	57	M57	A
ca. approx. RAL 9007	014/90035	57	M57	B
Eisenglimmereffekt metallic matt iron glimmer effect metallic matte				
ca. approx. DB 701	29/70103	56	M56	B
ca. approx. DB 701 IG	29/70587	52	M52	B
ca. approx. DB 702	29/70790	50	M50	B
ca. approx. DB 702 HE	29/70266	52	M52	B
ca. approx. DB 702 IG	29/70588	52	M52	B
ca. approx. DB 703	29/82030	50	M50	B
ca. approx. DB 703 HE	29/70271	52	M52	B
ca. approx. DB 703 IG	29/80056	52	M52	B
ca. approx. DB 703 BU	29/70577	52	M52	B
ca. approx. DB 704	29/70644	50	M50	B
ca. approx. P 2	29/70161	56	M56	B
ca. approx. P 4	29/70129	56	M56	B
ca. approx. P 5	29/82110	56	M56	B
ca. approx. P 6	29/70162	56	M56	B
ca. approx. P 7	29/82160	56	M56	B
ca. approx. P 14	29/70097	56	M56	C
Sparkling Iron Effect Light sparkling iron effect light	29/70098	56	M56	C
Sparkling Iron Effect Medium sparkling iron effect medium	29/70104	56	M56	C
Sparkling Iron Effect Dark sparkling iron effect dark	29/70105	56	M56	C

ZWEISCHICHTMETALLIC³ | TWO COAT METALLICS³

SERIE | SERIES

29

Pulverbeschichtung für Fassadenanwendungen, Basis Polyester. | Powder coating for architectural application, based on polyester.

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack	Metallic Category
Standard Silber glänzend ¹ standard silver glossy ¹	29/90380	50	M50	A
Silber matt ¹ silver matte ¹	29/90500	52	M52	A

¹ Fassadenanwendung aber keine GSB- oder QUALICOAT-Zulassung | Architectural Application but no GSB- or QUALICOAT-Certification

² Glanzgrad nach ISO 2813 - 60° Messwinkel | gloss level acc. to ISO 2813 - 60° angle

³ für Fassadenanwendung nur mit farbloser Überbeschichtung geeignet | suitable for architectural application only with clear top coating

METALLIC-EFFEKTE | METALLIC EFFECTS

Pulverbeschichtung für Metallfassaden und Stahlbauten, Polyesterbasis.

Powder coating for metal facades and steel work, based on polyester.

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack	Metallic Category
Metallic Eloxal Matt metallic eloxal matte				
C 31 ²	29/90434	53	M53	B
C 32	29/15400	50	M50	B
C 33	29/65680	50	M50	B
C 34	29/65650	50	M50	B
Eloxal Silber <i>anodized silver</i>	29/91089	52	M52	A
Edelstahl ¹⁺² <i>stainless steel¹⁺²</i>	29/90289	53	M53	C
ca. approx. RAL 9006				
ca. RAL 9006 glänzend <i>approx. RAL 9006 glossy</i>	29/90050	56	M56	A
ca. RAL 9006 seidenglänzend <i>approx. RAL 9006 semi glossy</i>	29/90024	57	M57	A
ca. RAL 9006 Grausilber glänzend <i>approx. RAL 9006 grey silver glossy</i>	29/91500	52	M52	A
ca. RAL 9006 matt (=EG-Eff. P 1) <i>approx. RAL 9006 matte (=IG-Eff. P 1)</i>	29/91600	52	M52	A
ca. RAL 9006 Silber seidenglänzend <i>approx. RAL 9006 silver semi glossy</i>	29/91190	52	M52	A
ca. RAL 9006 HE glänzend <i>approx. RAL 9006 HE glossy</i>	29/90080	57	M57	A
ca. RAL 9006 glänzend <i>approx. RAL 9006 glossy</i>	29/90600	50	M50	A
ca. RAL 9006 seidenglänzend TRIBO <i>approx. RAL 9006 semi glossy TRIBO</i>	29/90045	50	M50	A
ca. RAL 9006 Silber matt ¹⁺² <i>approx. RAL 9006 silver matte¹⁺²</i>	29/90224	54	M54	A
ca. RAL 9006 seidenglänzend ¹⁺² <i>approx. RAL 9006 semi glossy¹⁺²</i>	29/90096	54	M54	A
ca. RAL 9006 matt <i>approx. RAL 9006 matte</i>	29/90208	52	M52	A
ca. RAL 9007 approx. RAL 9007				
ca. RAL 9007 glänzend <i>approx. RAL 9007 glossy</i>	29/91560	52	M52	B
ca. RAL 9007 Silbergrau HE glänzend <i>approx. RAL 9007 silver grey HE glossy</i>	29/90014	52	M52	B
ca. RAL 9007 HE seidenglänzend <i>approx. RAL 9007 HE semi glossy</i>	29/90013	52	M52	B
ca. RAL 9007 seidenglänzend <i>approx. RAL 9007 semi glossy</i>	29/90250	57	M57	B
ca. RAL 9007 glänzend <i>approx. RAL 9007 glossy</i>	29/90400	52	M52	B
ca. RAL 9007 glänzend <i>approx. RAL 9007 glossy</i>	29/90155	52	M52	B
ca. RAL 9007 IG seidenglänzend TRIBO <i>approx. RAL 9007 IG semi glossy TRIBO</i>	29/90048	50	M50	B
ca. RAL 9007 seidenglänzend <i>approx. RAL 9007 semi glossy</i>	29/90035	57	M57	B
ca. RAL 9007 IG matt <i>approx. RAL 9007 IG matte</i>	29/90465	50	M50	B
ca. RAL 9007 Silbergrau matt <i>approx. RAL 9007 silver grey matte</i>	29/90700	50	M50	B
ca. RAL 9007 BU matt <i>approx. RAL 9007 BU matte</i>	29/71230	50	M50	B
Metallic-Effekte metallic-effects				
Silber seidenmatt ¹⁺² <i>silver semi matte¹⁺²</i>	29/90003	54	M54	A
Silber seidenglänzend ² <i>silver semi glossy²</i>	29/91041	53	M53	B
Sonnengold seidenglänzend <i>sun gold semi glossy</i>	29/90249	53	M53	B

¹ Fassadenanwendung, aber keine GSB- oder QUALICOAT-Zulassung | Architectural Application but no GSB- or QUALICOAT-Certification

² nicht für Primer- und KTL-Anwendungen geeignet. | Do not use for primer and e-coat applications.

HOCHWETTERFEST GLATT SEIDENGLÄNZEND | *SUPERDURABLE SMOOTH SEMI GLOSS*

Hochwetterfeste Pulverbeschichtung für Metallfassaden und Stahlbauten, Polyesterbasis, Glanzgrad ca. 70 ± 7 nach ISO 2813 – 60° Messwinkel für Korona- und Triboapplikation.

Superdurable powder coating for metal facades and steel work, based on polyester gloss level approx. 70 ± 7 acc. to ISO 2813 – 60° angle for Corona and Tribo processing.

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
1013	68/10068	110	N10
1015	68/10069	110	N10
3004	68/30061	114	N14
5010	68/40072	111	N11
5012	68/40073	111	N11
5014	68/40086	111	N11
6005	68/50059	111	N11
6009	68/50061	111	N11
7000	68/70154	110	N10
7001	68/70155	110	N10
7012	68/70152	110	N10
7015	68/70143	110	N10
7016	68/70144	110	N10
7021	68/70145	110	N10
7032	68/70158	110	N10
7035	68/70147	110	N10
7037	68/70149	110	N10

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
7038	68/70150	110	N10
7043	68/70160	110	N10
7044	68/70161	110	N10
7047	68/70163	110	N10
8001	68/60089	110	N10
8014	68/60090	110	N10
8017	68/60091	110	N10
8019	68/60092	110	N10
8022	68/60093	110	N10
9001	68/10070	110	N10
9002	68/10065	110	N10
9003	68/10071	110	N10
9005	68/80036	110	N10
9010	68/10066	110	N10
9011	68/80038	110	N10
9016	68/10067	110	N10

HOCHWETTERFEST GLATT MATT | *SUPERDURABLE SMOOTH MATTE*

Hochwetterfeste Pulverbeschichtung für Metallfassaden und Stahlbauten, Polyesterbasis, Glanzgrad ca. 20 - 35 nach ISO 2813 – 60° Messwinkel für Korona- und Triboapplikation.

Superdurable powder coating for metal facades and steel work, based on polyester gloss level approx. 20 - 35 acc. to ISO 2813 – 60° angle for Corona and Tribo processing.

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
1013	68/15093	120	N20
1015	68/15096	120	N20
3004	68/30074	124	N24
3020	68/30001	126	N26
5014	68/40105	121	N21
6005	68/50006	120	N20
6009	68/50005	121	N21
7004	68/70183	120	N20
7012	68/71165	120	N20
7015	68/70728	120	N20
7016	68/70153	120	N20
7021	68/70206	120	N20
7022	68/70709	120	N20
7024	68/70703	120	N20
7035	68/70185	120	N20
7039	68/70744	120	N20

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
7040	68/70776	120	N20
7045	68/71068	120	N20
8001	68/60139	120	N20
8003	68/60110	120	N20
8007	68/60297	121	N21
8011	68/60269	120	N20
8016	68/60408	120	N20
8017	68/60088	120	N20
8019	68/60350	120	N20
9003	68/10097	120	N20
9005	68/80037	120	N20
9010	68/10086	120	N20
9016	68/10078	120	N20
Braun 6768	68/60060	120	N20

HOCHWETTERFEST FEINSTRUKTUR | *SUPERDURABLE FINE TEXTURE*

Hochwetterfeste Pulverbeschichtung für Metallfassaden und Stahlbauten, Polyesterbasis, für Korona- und Triboapplikation.

Superdurable powder coating for metal facades and steel work, based on polyester for Corona and Tribo processing.

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
1013	68/15115	130	N30
3004	68/30076	134	N34
ca. 6005	68/50093	130	N30
ca. 7004	68/70193	130	N30
ca. 7016	68/70190	130	N30
7021	68/71764	130	N30
7022	68/71175	130	N30
7030	68/71756	130	N30
7035	68/70195	130	N30
7037	68/71293	130	N30
7039	68/71291	130	N30

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
8001	68/60117	130	N30
8003	68/60125	130	N30
8017	68/60112	130	N30
ca. 9005	68/80241	130	N30
9010	68/10259	130	N30
ca. 9016	68/10079	130	N30
ca. 6768 Braun brown	68/60119	130	N30

HOCHWETTERFEST 3D METALLIC EFFEKTE | *SUPERDURABLE 3D METALLIC EFFECTS*

Hochwetterfeste Pulverbeschichtung für Metallfassaden und Stahlbauten, Polyesterbasis, Koronaapplikation.

Superdurable powder coating for metal facades and steel work, based on polyester for Corona processing.

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack	Metallic Category
Feinstruktur matt <i>fine texture matte</i>				
Argento 3607	68/72230	351	D51	A
Argento 3608	68/72231	351	D51	A
Argento 3609	68/72233	351	D51	A
Azzurro 3602	68/40413	351	D51	A
Azzurro 3603	68/40411	351	D51	A
Bianco 3603	68/10605	351	D51	A
Bianco 3604	68/72234	351	D51	A
Champagne 3604	68/15250	352	D52	A
Deore 3607	68/20238	352	D52	A
Highland 3601	68/50394	352	D52	A
Highland 3602	68/50396	352	D52	A
Marrone 3606	68/60818	351	D51	A
Marrone 3607	68/60835	351	D51	A
Marrone 3609	68/60833	351	D51	A
Marrone 3610	68/80488	353	D53	A
Marrone 3611	68/60994	351	D51	A
Marrone 3612	68/30331	351	D51	A
Mica 3602	68/80347	351	D51	A
Mica 3606	68/80363	351	D51	A
Rosso 3601	68/30324	352	D52	A
Rosso 3602	68/30326	352	D52	A
Rosso 3603	68/30328	352	D52	A
Terra 3601	68/15195	351	D51	A
Terra 3602	68/71815	351	D51	A

matt <i>matte</i>				
Argento 3602	68/80343	351	D51	A
Argento 3603	68/71811	351	D51	A
Argento 3604	68/90470	351	D51	A
Azzurro 3601	68/40340	351	D51	A
Champagne 3601	68/15210	352	D52	A
Champagne 3602	68/15200	352	D52	A
Champagne 3603	68/15190	352	D52	A
Deore 3601	68/90464	352	D52	A
Deore 3604	68/90460	352	D52	A
Marrone 3602	68/60806	351	D51	A
Marrone 3603	68/60810	351	D51	A
Marrone 3604	68/60808	351	D51	A
Marrone 3605	68/60812	351	D51	A
Marrone 3608	68/60820	351	D51	A
Mica 3603	68/80345	351	D51	A
Mica 3604	68/80367	351	D51	A
Mica 3605	68/80405	351	D51	A
Terra 3603	68/71810	351	D51	A

HOCHWETTERFEST 3D METALLIC EFFEKTE | SUPERDURABLE 3D METALLIC EFFECTS

Hochwetterfeste Pulverbeschichtung für Metallfassaden und Stahlbauten, Polyesterbasis, Koronaapplikation.
Superdurable powder coating for metal facades and steel work, based on polyester for Corona processing.

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack	Metallic Category
seidenglänzend semi gloss				
Argento 3601	68/90466	351	D51	A
Argento 3606	68/71806	351	D51	A
Bianco 3601	68/10460	351	D51	A
Bianco 3602	68/10455	351	D51	A
Deore 3606	68/90420	352	D52	A
Marrone 3601	68/15185	351	D51	A
Mica 3601	68/80348	351	D51	A

HOCHWETTERFEST METALLIC-EFFEKTE | SUPERDURABLE METALLIC EFFECTS

Hochwetterfeste Pulverbeschichtung für Metallfassaden und Stahlbauten, Polyesterbasis, für Koronaapplikation.
Superdurable powder coating for metal facades and steel work, based on polyester for Corona processing.

Feinstruktur RAL & Metallic-Effekte Fine Texture RAL & Metallic Effects	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack	Metallic Category
ca. DB 701 glatt/matt <i>approx. DB 701 smooth/matte</i>	68/70203	156	N56	B
ca. DB 702 glatt/matt <i>approx. DB 702 smooth/matte</i>	68/70042	156	N56	B
ca. DB 703 glatt/matt <i>approx. DB 703 smooth/matte</i>	68/70271	156	N56	B
ca. Uicol Anolok 549 glatt/matt <i>approx. Uicol Anolok 549 smooth/matte</i>	68/71168	153	N53	A
ca. RAL 9006 glatt matt <i>approx. RAL 9006 smooth matte</i>	68/90006	51	M51	A
ca. RAL 9006 glatt matt <i>approx. RAL 9006 smooth matte</i>	68/90206	51	M51	A
ca. RAL 9007 glatt matt <i>approx. RAL 9007 smooth matte</i>	68/90007	51	M51	B
ca. RAL 9007 glatt matt <i>approx. RAL 9007 smooth matte</i>	68/90207	51	M51	A
ca. RAL 9006 glatt seidenglänzend <i>approx. RAL 9006 smooth semi gloss</i>	68/90024	157	N57	A
ca. RAL 9007 glatt seidenglänzend <i>approx. RAL 9007 smooth semi gloss</i>	68/91560	157	N57	B
Rostiges Eisen Feinstruktur matt <i>rusty iron fine texture matte</i>	68/60115	154	N54	C
Rost matt Feinstruktur <i>rusty matte fine texture</i>	68/60116	154	N54	C
Sparkling Iron Effekt Medium FS <i>sparkling iron effect medium fine texture</i>	68/70186	153	N53	C
Eisenglimmer Effekt ca. P7 FS <i>Ironglimmer effect approx. P7 fine texture</i>	68/80043	158	N58	C
ca. DB 703 Feinstruktur <i>approx. DB 703 fine texture</i>	68/80045	153	N53	C
ca. RAL 9007 Feinstruktur <i>approx. RAL 9007 fine texture</i>	68/90054	153	N53	B
ca. RAL 9006 Feinstruktur <i>approx. RAL 9006 fine texture</i>	68/90055	153	N53	A

Eloxal Effekte Anodized Effects	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack	Metallic Category
ca. <i>approx. C 0 Anodized</i>	68/90179	51	M51	B
ca. <i>approx. C 4 Anodized</i>	68/90405	51	M51	C
ca. <i>approx. C 31 Anodized¹</i>	68/90177	51	M51	B
ca. <i>approx. C 32 Anodized</i>	68/15069	53	M53	B
ca. <i>approx. C 33 Anodized</i>	68/60307	53	M53	B
ca. <i>approx. C 34 Anodized</i>	68/60306	53	M53	B
Pale Blue-Grey Anodized B711	68/70765	55	M55	B
Light Blue-Grey Anodized B713	68/70265	53	M53	C
Medium Blue-Grey Anodized B715	68/70764	53	M53	B
Dark Blue-Grey Anodized B717	68/70763	53	M53	B
Black Anodized 54B	68/80145	53	M53	B

¹ nicht für Primer- und KTL-Anwendungen geeignet. | Do not use for primer and e-coat applications.

HOCHWETTERFEST STUMPFMATT¹ STANDARD FARBEN & METALLIC-EFFEKTE |
 SUPERDURABLE FLAT MATTE¹ STANDARD COLORS & METALLIC EFFECTS

Hochwetterfeste Pulverbeschichtung für Metallfassaden und Stahlbauten, Polyesterbasis, Glanzgrad ca. 2 - 19 nach ISO 2813 - 60° Messwinkel, für Koronaapplikation.

Superdurable powder coating for metal facades and steel work, based on polyester, gloss level approx. 2 - 19 acc. to ISO 2813 - 60° angle, for Corona processing.

Stumpfmatt Standard Farben & Metallic-Effekte Flat Matte Standard Colors & Metallic Effects	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack	Metallic Category
<i>approx. CO Anodized</i>	68/90510	52	M52	B
<i>approx. C4 Anodized</i>	68/90513	52	M52	B
<i>approx. C31 Anodized</i>	68/90512	52	M52	B
<i>approx. C32 Anodized</i>	68/15235	54	M54	B
<i>approx. C33 Anodized</i>	68/60959	54	M54	B
<i>approx. C34 Anodized</i>	68/60960	54	M54	B
<i>approx. C35 Anodized</i>	68/80479	140	N40	
<i>approx. Pale Blue-Grey Anodized B711</i>	68/72140	54	M54	B
<i>approx. Dark Blue-Grey Anodized B717</i>	68/72143	54	M54	B
ARGENTO 4601	68/72141	54	M54	B
ARGENTO 4602	68/72142	54	M54	B
AZZURRO 4601	68/40389	54	M54	B
AZZURRO 4602	68/40387	54	M54	B
BIANCO 4601	68/10591	140	N40	
CHAMPAGNE 4601	68/15236	54	M54	B
DEORE 4601	68/60962	54	M54	B
DEORE 4602	68/15237	54	M54	B
DEORE 4603	68/60964	54	M54	B
GREY CLASSIC 4602	68/72147	140	N40	
MARRONE 4601	68/60961	54	M54	B
MICA 4601	68/60963	54	M54	B
ROSSO 4601	68/80476	54	M54	B
TERRA 4601	68/90514	54	M54	B
TERRA 4602	68/72144	54	M54	B

¹ Hochwetterfeste Anwendung mit QUALICOAT-Zulassung aber keine GSB | Superdurable application with QUALICOAT-Certification but no GSB.

HOCHWETTERFEST PULVERLACKE - EFFEKTE FARBKARTE „EXTERIOR DESIGN“
 SUPERDURABLE POWDER COATINGS - EFFECTS COLOR CARD „EXTERIOR DESIGN“

Hochwetterfeste Pulverbeschichtung für Metallfassaden und Stahlbauten, Polyesterbasis, für Koronaapplikation.

Superdurable powder coating for metal facades and steel work, based on polyester for Corona processing.

Color Card Exterior Design	surface ¹	gloss ²	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack	Metallic Category
ARGENTO 610	ME	MATT	68/90296	154	N54	B
ARGENTO 611	ME	SGL	68/90344	157	N57	A
ARGENTO 617	MF	MATT	68/90342	158	N58	B
ARGENTO 618	ME	MATT	68/90348	51	M51	A
ARGENTO 619	ME	MATT	68/90343	51	M51	A
ARGENTO 620	ME	MATT	68/90346	154	N54	B
ARGENTO 621	ME	SGL	68/90350	156	N56	B
ARGENTO 622	ME	MATT	68/90347	51	M51	B
ARGENTO 623	MF	MATT	68/90351	153	N53	B
ARGENTO 624	ME	MATT	68/71424	156	N56	B
ARGENTO 625	ME	SGL	68/90355	157	N57	B
ARGENTO 626	ME	MATT	68/71425	156	N56	B
ARGENTO 627	ME	MATT	68/71428	156	N56	B
ARGENTO 628	ME	MATT	68/71430	55	M55	B
ARGENTO 629	MF	MATT	68/71420	157	N57	B
ARGENTO 630	ME	GL	68/90345	157	N57	B
AZZURRO 205	ME	GL	68/40297	157	N57	B
AZZURRO 610	GL	SGL	68/40298	111	N11	
AZZURRO 612	GL	SGL	68/40299	111	N11	
AZZURRO 613	MF	MATT	68/71427	153	N53	B
BIANCO 605	GL	MATT	68/10271	120	N20	
BIANCO 607	MF	MATT	68/10324	51	M51	B
BIANCO 608	GL	SGL	68/10331	110	N10	
BIANCO 609	FS	MATT	68/10332	130	N30	
BIANCO 610	GL	SGL	68/10333	110	N10	
BIANCO 612	ME	SGL	68/10330	153	N53	B
BIANCO 613	GL	MATT	68/10334	120	N20	
BIANCO 615	GL	GL	68/10355	101	N01	
BIANCO 617	GL	GL	68/15160	120	N20	
CARBON 620	GL	SGL	68/80251	110	N10	
CHAMPAGNE 209	ME	MATT	68/15137	153	N53	B
CHAMPAGNE 611	ME	MATT	68/90339	154	N54	B
CHAMPAGNE 612 ³	ME	MATT	68/90341	51	M51	B
CREME 604	MF	MATT	68/15151	153	N53	A
CREME 605	GL	MATT	68/15161	120	N20	
CREME 606	GL	SGL	68/10335	110	N10	
CREME 607	GL	MATT	68/15162	120	N20	
CREME 608	MF	MATT	68/15150	153	N53	B
CREME 609	GL	SGL	68/10336	110	N10	
CREME 610	GL	SGL	68/71400	110	N10	
CREME 611	GL	SGL	68/71401	110	N10	

¹Oberfläche/surface: GL: glatt / smooth | ME: Metallic / Metallic | FS: Feinstruktur / fine texture | MF: Metallic Feinstruktur / Metallic fine texture

²Glanzgrad/gloss: GL: glänzend / glossy | MATT: matt / matte | SGL: seidenglänzend | semi gloss

³nicht für Primer- und KTL-Anwendungen geeignet. | Do not use for primer and e-coat applications.

HOCHWETTERFEST PULVERLACKE - EFFEKTE FARBKARTE „EXTERIOR DESIGN“
 SUPERDURABLE POWDER COATINGS - EFFECTS COLOR CARD „EXTERIOR DESIGN“

Hochwetterfeste Pulverbeschichtung für Metallfassaden und Stahlbauten, Polyesterbasis, für Koronaapplikation.

Superdurable powder coating for metal facades and steel work, based on polyester for Corona processing.

Color Card Exterior Design	surface ¹	gloss ²	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack	Metallic Category
DEORE 004	ME	MATT	68/60605	51	M51	B
DEORE 616	ME	MATT	68/60612	53	M53	B
DEORE 617	ME	MATT	68/60614	53	M53	C
DEORE 618	ME	MATT	68/15153	53	M53	B
DEORE 619	ME	MATT	68/90349	51	M51	C
DEORE 620	ME	MATT	68/90363	153	N53	B
DEORE 621	ME	GL	68/15155	55	M55	B
GREY CLASSIC 101	GL	MATT	68/71408	120	N20	
GREY CLASSIC 102	GL	MATT	68/71409	120	N20	
GREY CLASSIC 103	GL	MATT	68/71404	120	N20	
GREY CLASSIC 104	FS	MATT	68/71405	130	N30	
GREY CLASSIC 105	GL	SGL	68/71406	110	N10	
GREY CLASSIC 106	GL	SGL	68/71407	110	N10	
GREY CLASSIC 107	GL	SGL	68/71410	110	N10	
GREY CLASSIC 108	GL	SGL	68/71411	110	N10	
GREY CLASSIC 109	GL	MATT	68/71412	120	N20	
GREY CLASSIC 605	GL	MATT	68/71402	120	N20	
GREY CLASSIC 606	GL	SGL	68/71403	110	N10	
GREY CLASSIC 610	GL	MATT	68/71431	120	N20	
GREY CLASSIC 611	GL	SGL	68/71432	110	N10	
GREY CLASSIC 612	GL	SGL	68/71434	110	N10	
GREY CLASSIC 613	GL	SGL	68/71436	110	N10	
GREY CLASSIC 614	GL	MATT	68/71437	120	N20	
GREY CLASSIC 615	GL	SGL	68/71438	110	N10	
GREY CLASSIC 616	GL	SGL	68/71439	110	N10	
GREY CLASSIC 617	GL	MATT	68/71440	120	N20	
GREY CLASSIC 618	FS	MATT	68/71441	130	N30	
GREY CLASSIC 619	GL	SGL	68/71442	110	N10	
GREY CLASSIC 620	GL	MATT	68/71443	120	N20	
GREY CLASSIC 621	GL	MATT	68/71444	120	N20	
GREY CLASSIC 622	GL	MATT	68/71445	120	N20	
GREY CLASSIC 623	GL	MATT	68/71446	120	N20	
HIGHLAND 203	ME	GL	68/50310	153	N53	B
HIGHLAND 607	ME	MATT	68/50251	154	N54	B
HIGHLAND 610	GL	SGL	68/50314	111	N11	
HIGHLAND 611	GL	SGL	68/50315	111	N11	
HIGHLAND 612	GL	MATT	68/50318	121	N21	
MARRONE 607	MF	MATT	68/60525	154	N54	C
MARRONE 610	GL	MATT	68/60613	120	N20	
MARRONE 611	ME	GL	68/90353	153	N53	
MARRONE 612	ME	SGL	68/90360	153	N53	B

¹Oberfläche/surface: GL: glatt / smooth | ME: Metallic / Metallic | FS: Feinstruktur / fine texture | MF: Metallic Feinstruktur / Metallic fine texture

²Glanzgrad/gloss: GL: glänzend / glossy | MATT: matt / matte | SGL: seidenglänzend | semi gloss

HOCHWETTERFEST PULVERLACKE - EFFEKTE FARBKARTE „EXTERIOR DESIGN“
SUPERDURABLE POWDER COATINGS - EFFECTS COLOR CARD „EXTERIOR DESIGN“

Hochwetterfeste Pulverbeschichtung für Metallfassaden und Stahlbauten, Polyesterbasis, für Koronaapplikation.

Superdurable powder coating for metal facades and steel work, based on polyester for Corona processing.

Color Card Exterior Design	surface ¹	gloss ²	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack	Metallic Category
MARRONE 613	GL	MATT	68/60615	120	N20	
MARRONE 614	GL	MATT	68/60616	120	N20	
MARRONE 615	GL	MATT	68/60617	121	N21	
MARRONE 616	MF	MATT	68/60620	157	N57	B
MARRONE 617	FS	MATT	68/60618	130	N30	
MARRONE 619	GL	MATT	68/60619	120	N20	
MARRONE 620	GL	SGL	68/60631	110	N10	
MARRONE 621	GL	MATT	68/60621	120	N20	
MARRONE 622	GL	SGL	68/60622	110	N10	
MARRONE 623	GL	SGL	68/60623	110	N10	
MARRONE 624	GL	MATT	68/60624	120	N20	
MARRONE 625	GL	SGL	68/60625	110	N10	
MARRONE 626	FS	MATT	68/60626	130	N30	
MARRONE 628	GL	MATT	68/60627	120	N20	
MARRONE 629	FS	MATT	68/60628	130	N30	
MARRONE 630	ME	SGL	68/90354	51	M51	B
MARRONE 631	FS	MATT	68/60629	130	N30	
MARRONE 632	GL	SGL	68/60630	110	N10	
MICA 610	ME	MATT	68/71433	53	M53	B
MICA 611	ME	MATT	68/71435	53	M53	C
MICA 613	MF	MATT	68/80245	53	M53	B
MICA 614	MF	MATT	68/80248	53	M53	B
MICA 615	ME	MATT	68/71426	53	M53	B
MICA 616	ME	MATT	68/80250	53	M53	B
MICA 617	ME	MATT	68/80249	53	M53	C
MICA 618	MF	MATT	68/80255	51	M51	B
ROSSO 610	GL	MATT	68/30228	122	N22	
ROSSO 611	GL	SGL	68/30229	114	N14	
ROSSO 612	FS	MATT	68/30231	134	N34	
ROSSO 613	GL	MATT	68/30226	124	N24	
ROSSO 614	ME	GL	68/30224	52	M52	B
ROSSO 615	GL	MATT	68/30227	126	N26	
TERRA 604	GL	MATT	68/15119	120	N20	
TERRA 609	ME	SGL	68/71413	153	N53	B
TERRA 610	ME	MATT	68/71415	153	N53	B
TERRA 611	MF	MATT	68/71414	157	N57	B
TERRA 615	MF	MATT	68/71422	154	N54	B

¹Oberfläche/surface: GL: glatt / smooth | ME: Metallic / Metallic | FS: Feinstruktur / fine texture | MF: Metallic Feinstruktur / Metallic fine texture

²Glanzgrad/gloss: GL: glänzend / glossy | MATT: matt / matte | SGL: seidenglänzend | semi gloss

WETTERFESTE AUSSENANWENDUNG (NICHT FASSADE)



WEATHER RESISTANT

EXTERIOR APPLICATION (NON ARCHTECTURAL)

GLATT GLÄNZEND | *SMOOTH GLOSSY*

Pulverbeschichtung für die Außenanwendung (nicht Fassade), Polyesterbasis, Glanzgrad ca. 80-95 nach ISO 2813 – 60° Messwinkel für Corona- und Triboapplikation.

Powder coating for exterior (non-architectural) application, based on polyester gloss level approx. 80-95 acc. to ISO 2813 – 60° angle for Corona and Tribo processing.

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
1000	59/15200	2	Mo2
1001	59/15190	1	Mo1
1002	59/22590	2	Mo2
1003	59/22580	5	Mo5
1004	59/22570	4	Mo4
1005	59/20316	50	M50
1006	59/20243	5	Mo5
1007	59/20433	5	Mo5
1011	59/15180	1	Mo1
1012	59/20317	50	M50
1013	59/11040	1	Mo1
1014	59/15170	1	Mo1
1015	59/13650	1	Mo1
1016	59/22520	5	Mo5
1017	59/22510	3	Mo3
1018	59/21830	4	Mo4
1019	59/13660	1	Mo1
1020	59/22500	2	Mo2
ca. 1021	59/22280	6	Mo6
ca. 1023	59/22490	5	Mo5
1024	59/22480	2	Mo2
1027	59/22470	5	Mo5
1028	59/22460	6	Mo6
1032	59/20242	5	Mo5
1033	59/20322	50	M50
1034	59/23910	3	Mo3
1037	59/20323	6	Mo6
2000	59/25117	5	Mo5
2001	59/25118	5	Mo5
2002	59/25119	5	Mo5
2003	59/25120	6	Mo6
2004	59/24530	6	Mo6
2008	59/20430	6	Mo6
2010	59/24520	5	Mo5
2011	59/25122	6	Mo6
2012	59/25171	5	Mo5
3000	59/33120	4	Mo4
3001	59/31120	5	Mo5
3002	59/31110	5	Mo5
3003	59/30410	6	Mo6
3004	59/33900	5	Mo5

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
3005	59/31900	4	Mo4
3007	59/31910	4	Mo4
3009	59/31920	2	Mo2
3011	59/31090	6	Mo6
3012	59/31940	3	Mo3
3013	59/30447	5	Mo5
3014	59/31080	3	Mo3
3015	59/33670	3	Mo3
3016	59/31980	5	Mo5
3017	59/31060	4	Mo4
3018	59/31050	4	Mo4
3020	59/31040	6	Mo6
3022	59/33700	6	Mo6
3027	59/30522	5	Mo5
3031	59/34730	6	Mo6
4001	59/43160	4	Mo4
4002	59/31030	4	Mo4
4003	59/32270	4	Mo4
4004	59/31020	6	Mo6
4005	59/42780	4	Mo4
4006	59/32090	5	Mo5
4007	59/32540	5	Mo5
4008	59/32280	4	Mo4
4009	59/34740	4	Mo4
4010	59/40490	4	Mo4
5000	59/42200	3	Mo3
5001	59/42210	2	Mo2
5002	59/42220	3	Mo3
5003	59/42230	2	Mo2
5004	59/42240	2	Mo2
5005	59/43190	3	Mo3
5007	59/42250	2	Mo2
5008	59/42260	2	Mo2
5009	59/42270	2	Mo2
5010	59/42280	2	Mo2
5011	59/43180	2	Mo2
5012	59/43170	2	Mo2
5013	59/42310	3	Mo3
5014	59/42320	2	Mo2
5015	59/42330	2	Mo2
5017	59/40760	3	Mo3

GLATT GLÄNZEND | *SMOOTH GLOSSY*

Pulverbeschichtung für die Außenanwendung (nicht Fassade), Polyesterbasis, Glanzgrad ca. 80-95 nach ISO 2813 – 60° Messwinkel für Korona- und Triboapplikation.

Powder coating for exterior (non-architectural) application, based on polyester gloss level approx. 80-95 acc. to ISO 2813 – 60° angle for Corona and Tribo processing.

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
5018	59/42350	2	Mo2
5019	59/42360	2	Mo2
5020	59/44270	3	Mo3
5021	59/44280	2	Mo2
5022	59/42390	3	Mo3
5023	59/44650	2	Mo2
5024	59/44660	2	Mo2
6000	59/53160	2	Mo2
6001	59/52900	2	Mo2
6002	59/52890	3	Mo3
6003	59/52880	2	Mo2
6004	59/50980	2	Mo2
6005	59/53210	2	Mo2
6006	59/52870	2	Mo2
6007	59/52860	3	Mo3
6008	59/53240	2	Mo2
6009	59/52840	2	Mo2
6010	59/52830	3	Mo3
6011	59/52820	1	Mo1
6012	59/51540	2	Mo2
6013	59/52810	2	Mo2
6014	59/52800	2	Mo2
6015	59/52790	2	Mo2
6016	59/51020	3	Mo3
6017	59/52780	3	Mo3
6018	59/52720	3	Mo3
6019	59/51000	2	Mo2
6020	59/52710	2	Mo2
6021	59/52700	1	Mo1
6022	59/52690	3	Mo3
6024	59/52680	2	Mo2
6025	59/52670	3	Mo3
6026	59/52660	3	Mo3
6027	59/50990	2	Mo2
6028	59/52650	2	Mo2
6029	59/52640	3	Mo3
6032	59/52630	3	Mo3
6033	59/55010	2	Mo2
6034	59/55020	2	Mo2
7000	59/72700	1	Mo1
7001	59/72710	1	Mo1

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
7002	59/72720	1	Mo1
7003	59/72600	1	Mo1
7004	59/73300	1	Mo1
7005	59/72590	1	Mo1
7006	59/72580	1	Mo1
7008	59/72570	1	Mo1
7009	59/72770	1	Mo1
7010	59/72560	1	Mo1
7011	59/72790	1	Mo1
7012	59/71180	1	Mo1
7013	59/72550	1	Mo1
7015	59/72820	1	Mo1
7016	59/72830	1	Mo1
7021	59/72540	1	Mo1
7022	59/72850	1	Mo1
7023	59/72530	1	Mo1
7024	59/72870	1	Mo1
7026	59/72880	1	Mo1
7030	59/72890	1	Mo1
7031	59/72520	1	Mo1
7032	59/72910	1	Mo1
7033	59/72510	1	Mo1
7034	59/72500	1	Mo1
7035	59/72940	1	Mo1
7036	59/72950	1	Mo1
7037	59/72480	1	Mo1
7038	59/72470	1	Mo1
7039	59/71020	1	Mo1
7040	59/75470	1	Mo1
7042	59/71010	1	Mo1
7043	59/72460	1	Mo1
7044	59/75480	1	Mo1
7045	59/70004	1	Mo1
7046	59/70005	1	Mo1
7047	59/70006	1	Mo1
8000	59/66170	1	Mo1
8001	59/66160	1	Mo1
8002	59/66150	1	Mo1
8003	59/66140	1	Mo1
8004	59/66130	1	Mo1
8007	59/66120	1	Mo1

GLATT GLÄNZEND | *SMOOTH GLOSSY*

Pulverbeschichtung für die Außenanwendung (nicht Fassade), Polyesterbasis, Glanzgrad ca. 80-95 nach ISO 2813 – 60° Messwinkel für Corona- und Triboapplikation.

Powder coating for exterior (non-architectural) application, based on polyester gloss level approx. 80-95 acc. to ISO 2813 – 60° angle for Corona and Tribo processing.

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
8008	59/66110	1	Mo1
8011	59/66100	1	Mo1
8012	59/66090	1	Mo1
8014	59/65230	1	Mo1
8015	59/63040	1	Mo1
8016	59/66080	1	Mo1
8017	59/65220	1	Mo1
8019	59/65490	1	Mo1
8022	59/63080	1	Mo1
8023	59/66070	1	Mo1
8024	59/66060	1	Mo1
8025	59/66050	1	Mo1
8028	59/66500	1	Mo1
9001	59/11010	1	Mo1

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
9002	59/70520	1	Mo1
9003	59/11590	1	Mo1
9004	59/81950	1	Mo1
9005	59/80530	1	Mo1
9010	59/11320	1	Mo1
9011	59/80540	1	Mo1
9016	59/11340	1	Mo1
9017	59/80550	1	Mo1
9018	59/72490	1	Mo1

**optimiert für direkt beheizten Gasofen |
suited for directly fired gas oven**

9010	59/10041	2	Mo2
9016	59/10042	2	Mo2

 GLATT MATT | *SMOOTH MATTE*

Pulverbeschichtung für die Außenanwendung (nicht Fassade), Polyesterbasis Glanzgrad 25 ± 5 nach ISO 2813 – 60° Messwinkel.

Powder coating for exterior (non-architectural) application, based on polyester gloss level 25 ± 5 acc. to ISO 2813 – 60° angle.

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
3000	59/31170	23	M23
6005	59/53161	21	M21
7016	59/73570	20	M20
7021	59/70223	20	M20
7032	59/70901	20	M20
7035	59/73780	20	M20
8014	59/62090	20	M20
8019	59/62060	20	M20
9003	59/10226	20	M20
9005	59/80350	20	M20
9010	59/10103	20	M20
9016	59/10290	20	M20

METALLIC- UND SONDER-EFFEKTE | METALLIC AND SPECIAL EFFECTS

Pulverbeschichtung für die Außenanwendung (nicht Fassade), Polyesterbasis.

Powder coating for exterior (non-architectural) application, based on polyester.

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack	Metallic Category
Kantfähig glatt glänzend high flex, smooth glossy				
RAL 9010 kantfähig high flex	59/10362	1	M01	-
ca. RAL 9007 kantfähig approx. RAL 9007 high flex	59/90439	55	M55	B
ca. RAL 9006 kantfähig approx. RAL 9006 high flex	59/90525	52	M52	A
Glatt stumpfmatt – Glanzgrad 5-15' smooth flat matte – gloss level 5-15'				
Schwarz black	59/80106	21	M21	-
Feinstruktur fine texture				
RAL 9005 Feinstruktur fine texture	59/80001	20	M20	-
Einschicht-Metallic one coat metallics				
ca. RAL 9006 glänzend approx. RAL 9006 glossy	59/93370	54	M54	A
ca. RAL 9006 seidenglänzend approx. RAL 9006 smooth semi gloss	59/90053	52	M52	A
ca. RAL 9006 glänzend approx. RAL 9006 glossy	59/90600	52	M52	A
ca. RAL 9006 matt approx. RAL 9006 matte	59/92910	52	M52	A
Grausilber glänzend greysilver glossy	59/92890	55	M55	A
ca. RAL 9007 glänzend approx. RAL 9007 glossy	59/92900	54	M54	B
Titansilber seidenglänzend ³ titan silver smooth semi gloss ³	59/92070	54	M54	B
Beige C 32 matt beige C 32 matte	59/15240	50	M50	B
Braun C 33 matt brown C 33 matte	59/66230	55	M55	B
Braun C 34 matt brown C 34 matte	59/66220	50	M50	B
Sparkle Silver new, seidenglänzend ^{2,3} sparkle silver new, semi gloss ^{2,3}	59/92623	56	M56	B
Sodick Silver, glänzend ³ sodick silver, glossy ³	59/90157	55	M55	B
Engine Silber seidenglänzend ³ engine silver smooth semi gloss ³	59/92180	56	M56	B
Rotaxsilber AGA seidenglänzend ³ rotaxsilver AGF smooth semi gloss ³	59/90141	55	M55	B
Standardsilber glänzend standardsilber glossy	59/90380	50	M50	A
Silber matt silver matte	59/90500	54	M54	A
Silber lasierend ³ silver glaze ³	59/92620	55	M55	B
Silber griffbeständig silver smudge resistant	59/91110	55	M55	A
Platin seidenglänzend ³ platinum semi gloss ³	59/91386	54	M54	B
Star Silber glänzend ³ star silver gloss ³	59/90042	56	M56	B

¹ Glanzgrad nach ISO 2813 – 60° Messwinkel | gloss level acc. to ISO 2813 – 60° angle

² nur bedingt deckend | only partly opaque

³ nicht für Primer- und KTL-Anwendungen geeignet. | Do not use for primer and e-coat applications.

SERIE | SERIES **40|59**

METALLIC- UND SONDER-EFFEKTE | METALLIC AND SPECIAL EFFECTS

Pulverbeschichtung für die Außenanwendung (nicht Fassade), Polyesterbasis.

Powder coating for exterior (non-architectural) application, based on polyester.

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack	Metallic Category
Ausgasungsarm, Niedertermperatur, seidenglänzend Glanzgrad 55-75 <i>outgassing forgiving, low cure, semi gloss, gloss level 55-75</i>				
RAL 6005	40/50021	31	M31	-
RAL 7016	40/70051	30	M30	-
RAL 7021	40/75001	30	M30	-
RAL 9005	40/80031	30	M30	-
Ausgasungsarm, seidenglänzend, Glanzgrad 65-75¹ outgassing forgiving, semi gloss, gloss level 65-75¹				
Edelstahl <i>stainless steel</i>	59/91271	55	M55	B

¹ Glanzgrad nach ISO 2813 – 60° Messwinkel | gloss level acc. to ISO 2813 – 60° angle

SERIE | SERIES **44|59**

METALLIC-EFFEKTE | METALLIC EFFECTS

Pulverbeschichtung für die Außenanwendung (nicht Fassade), Polyesterbasis.

Powder coating for exterior (non-architectural) application, based on polyester.

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack	Metallic Category
Zweischicht-Metallic two coat metallics				
Brillant Silber ⁴ <i>mirror silver⁴</i>	59/91260	50	M50	A
Silber griffbeständig ¹⁺² <i>silver smudge resistant¹⁺²</i>	59/92790	55	M55	A
Kupfer-Metallic ² <i>copper metallic²</i>	59/92780	56	M56	B
High Chromeeffect ³⁺⁴ <i>High Chromeeffect³⁺⁴</i>	44/90100	53	M53	B

¹ verbesserte Eigenschaften gegenüber der jeweiligen Standardqualität | improved properties against comparable standard quality.

² für Innenanwendung auch einschichtig verwendbar | may be applied as a one-coat for interior applications

³ Überbeschichtung mit TIGER Drylac 59/00035 Farblos glatt hochglänzend | top coat with TIGER Drylac 59/00035 clear high gloss

⁴ nicht für Primer- und KTL-Anwendungen geeignet. | Do not use for primer and e-coat applications.

SERIE | SERIES **44**

ANTI GRAFFITI GLATT GLÄNZEND | ANTI GRAFFITI SMOOTH GLOSSY

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack	Metallic Category
ca. RAL 9006 Anti-Graffiti <i>approx. RAL 9006 Anti-Graffiti</i>	44/90050	53	M53	A
RAL	Product #	18 kg Carton	2,5 kg Minipack	Metallic Category
Farblos Anti-Graffiti <i>clear Anti-Graffiti</i>	44/00018	37	M37	-

SERIE | SERIES **16|59**

SONDER-EFFEKTE, FARBLOS | SPECIAL EFFECTS, CLEAR COAT

Pulverbeschichtung für die Außenanwendung (nicht Fassade), Polyesterbasis.

Powder coating for exterior (non-architectural) application, based on polyester.

RAL	Product #	18 kg Carton	2,5 kg Minipack	Metallic Category
Lasurfarben transparent				
Goldlasur ² <i>gold transparent²</i>	59/20170	52	M52	-
Tiefblaulasur ² <i>deep blue transparent²</i>	59/46670	52	M52	-
Messinglasur ² <i>brass transparent²</i>	59/20180	52	M52	-
Rotlasur ² <i>red transparent²</i>	59/35810	55	M55	-
Carinalasur ² <i>carina transparent²</i>	59/60484	52	M52	-
Zokunalasur ² <i>zokuna transparent²</i>	59/80766	53	M53	-
Schwarz hochglänzend black high gloss				
Basisschwarz hochglänzend - 90-97 <i>base coat black high gloss - 90-97</i>	59/82170	40	M40	-
Farblos glatt glänzend clear coat - smooth glossy				
Farblos <i>clear smooth glossy</i>	59/00270	6	Mo6	-
Farblos Niedrig-Temperatur <i>clear smooth glossy - low cure</i>	59/00035	6	Mo6	-
Farblos glatt seidenglänzend clear coat - smooth semi gloss				
Farblos <i>clear smooth semi gloss</i>	59/00280	61	M61	-
Farblos stumpfmatt clear flat matte				
Farblos	16/00600	65	M65	

¹ Glanzgrad nach ISO 2813 – 60° Messwinkel | gloss level acc. to ISO 2813 – 60° angle

² nur bedingt lichtecht | limited UV-stability

INNEN ANWENDUNG



Innen | Interior

INTERIOR APPLICATION

GLATT GLÄNZEND | *SMOOTH GLOSSY*

Pulverbeschichtung für die Innenanwendung, Epoxi-Polyesterbasis Glanzgrad ca. 80-95 nach ISO 2813 – 60° Messwinkel für Korona- und Triboapplikationen.

Powder coating for interior application, based on an epoxy-polyester blend gloss level approx. 80-95 acc. to ISO 2813 – 60° angle for Corona and Tribo processings.

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
ca. 1003	09/20020	5	M05
1007	09/20050	5	M05
1013	09/10010	1	M01
1015	09/15070	1	M01
ca. 1018	09/20090	4	M04
1021	09/20110	6	M06
1023	09/20180	5	M05
2004	09/23080	5	M05
3000	09/30010	5	M05
3001	09/30130	5	M05
3002	09/30040	4	M04
3003	09/30050	5	M05
3004	09/30060	5	M05
ca. 3020	09/30120	6	M06
5002	09/40040	3	M03
5005	09/40060	2	M02
5010	09/40090	2	M02
5012	09/40100	2	M02
5015	09/40140	2	M02
5021	09/40300	2	M02
6005	09/50040	2	M02
6018	09/50120	3	M03

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
7001	09/70020	1	M01
7004	09/70330	1	M01
7015	09/70080	1	M01
7016	09/70090	1	M01
7021	09/70100	1	M01
7024	09/70140	1	M01
7030	09/70150	1	M01
7032	09/70180	1	M01
7035	09/70210	1	M01
7037	09/70250	1	M01
7040	09/73980	1	M01
7042	09/70410	1	M01
7043	09/70420	1	M01
7047	09/78890	1	M01
9001	09/10040	1	M01
9002	09/10070	1	M01
9003	09/10210	1	M01
9005	09/80010	1	M01
9010	09/10100	1	M01
9016	09/10140	1	M01
Naturweiß	09/10160	1	M01

GLATT GLÄNZEND | *SMOOTH GLOSSY*

Pulverbeschichtung für die Innenanwendung, Epoxi-Polyesterbasis Glanzgrad ca. 80-95 nach ISO 2813 – 60° Messwinkel, für Korona- und Triboapplikationen.

Low cure powder coating for interior application, based on an epoxy-polyester blend gloss level approx. 80-95 acc. to ISO 2813 – 60° angle, for Corona and Tribo processings.

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
9010	89/10100	1	M01

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
9016	89/10140	1	M01

GLATT SEIDENGLÄNZEND | *SMOOTH SEMI GLOSS*

Pulverbeschichtung für die Innenanwendung, Epoxi-Polyesterbasis Glanzgrad ca. 55-65 nach ISO 2813 – 60° Messwinkel, für Korona- und Triboapplikationen.

Low cure powder coating for interior application, based on epoxy-polyester blend gloss level approx. 55-65 acc. to ISO 2813 – 60° angle, for Corona and Tribo processings.

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
7016	89/71260	10	M10
7035	89/71300	10	M10
9002	89/10940	10	M10
9003	89/10950	10	M10

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
9005	89/80400	10	M10
9010	89/10110	10	M10
9016	89/13130	10	M10

GLATT MATT | *SMOOTH MATTE*

Pulverbeschichtung für die Innenanwendung, Epoxi-Polyesterbasis Glanzgrad ca. 15-30 nach ISO 2813 – 60° Messwinkel, für Korona- und Triboapplikationen.

Powder coating for interior application, based on an epoxy-polyester blend gloss level approx. 15-30 acc. to ISO 2813 – 60° angle, for Corona and Tribo processings.

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
1013	09/10870	20	M20
7015	09/74220	20	M20
7016	09/71180	20	M20
7021	09/71190	20	M20
7035	09/71230	20	M20
8019	09/60140	20	M20

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
9002	09/10890	20	M20
9003	09/10900	20	M20
9005	09/80130	1	M01
9010	09/10120	20	M20
9011	09/80390	20	M20
ca. 9016	09/13120	20	M20

GROBSTRUKTUR GLÄNZEND | ROUGH TEXTURE GLOSSY

Pulverbeschichtung für die Innenanwendung, Epoxi-Polyesterbasis für Corona- und Triboapplikationen.

Low cure powder coating for interior application, based on an epoxy-polyester blend, for Corona and Tribo processings.

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
1013	89/10020	20	M20
5003	89/40930	21	M21
5010	89/40480	21	M21
5012	89/40940	21	M21
5015	89/41110	21	M21
7016	89/71340	20	M20
7021	89/71350	20	M20
7032	89/70190	20	M20

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
7035	89/70220	20	M20
7040	89/70640	20	M20
9001	89/10050	20	M20
9002	89/10080	20	M20
9003	89/10960	20	M20
9005	89/80250	20	M20
9010	89/10970	20	M20
9016	89/10430	20	M20

GROBSTRUKTUR MATT | ROUGH TEXTURE MATTE

Pulverbeschichtung für die Innenanwendung, Epoxi-Polyesterbasis für Corona- und Triboapplikationen.

Powder coating for interior application, based on an epoxy-polyester blend, for Corona and Tribo processings.

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
7016	09/71420	20	M20
7021	09/70110	20	M20
7035	09/70230	20	M20
9001	09/10060	20	M20

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
9002	09/10090	20	M20
9003	09/10980	20	M20
9005	09/80440	20	M20
9010	09/10130	20	M20

FEINSTRUKTUR | FINE TEXTURE

Pulverbeschichtung für die Innenanwendung, Epoxi-Polyesterbasis für Koronaapplikation.

Low cure powder coating for interior application, based on an epoxy-polyester blend, for Corona processing.

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
7012	89/71470	20	M20
7015	89/70085	20	M20
7016	89/71480	20	M20
7021	89/71490	20	M20
7035	89/71530	20	M20
7038	89/71540	20	M20
7040	89/70630	20	M20

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
9001	89/11000	20	M20
9002	89/11010	20	M20
9003	89/11020	20	M20
9005	89/80160	20	M20
9010	89/11030	20	M20
9011	89/80410	20	M20
ca. 9016	89/10420	20	M20

SERIE | SERIES **09**

HAMMERSCHLAG | HAMMERTONE

Pulverbeschichtung für die Innenanwendung, Epoxi-Polyesterbasis für Korona- und Triboapplikationen.

Powder coating for interior application, based on an epoxy-polyester blend, for Corona and Tribo processings.

RAL	Product #	18 kg Carton	2,5 kg Minipack	Metallic Category
Silber <i>silver</i>	09/90250	52	M52	-
Hellsilber <i>light silver</i>	09/90980	52	M52	-

ANTIQUÉ | ANTIQUE

Pulverbeschichtung für die Innenanwendung, Epoxi-Polyesterbasis für Korona- und Triboapplikationen.

Powder coating for interior application, based on an epoxy-polyester blend, for Corona and Tribo processings.

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack	Metallic Category
Silber <i>silver</i> ¹	09/90190	52	M52	B

¹ nicht handschweißbeständig | not resistant against perspiration influences

METALLIC-EFFEKTE | METALLIC EFFECTS

Pulverbeschichtung für die Innenanwendung, Epoxi-Polyesterbasis für Koronaapplikation.

Powder coating for interior application, based on an epoxy-polyester blend, for Corona processing.

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack	Metallic Category
Anthrazit anthracite	09/80170	58	M58	B
Grau ¹ grey ¹	09/80340	58	M58	B
Sandsilber ¹ sand silver ¹	09/91651	51	M51	A
Natureloxal matt nature eloxal matte	09/90224	51	M51	A
ca. RAL 9006 seidenglänzend approx. RAL 9006 semi gloss	89/90380	57	M57	A
ca. RAL 9006 seidenglänzend approx. RAL 9006 semi gloss	89/90131	52	M52	A
ca. RAL 9007 approx. RAL 9007	09/90460	53	M53	B
Sterling Silber sterling silver	89/92960	53	M53	A
IKEA Nr. 4 IKEA no. 4	89/90126	52	M52	A
Magic-Silber Feinstruktur ³ magic-Silver fine texture ³	09/90193	55	M55	A
Silber Feinstruktur ² silver fine texture ²	09/90530	52	M52	B
ca. RAL 9006 Feinstruktur ³ approx. RAL 9006 fine texture ³	89/90055	55	M55	A
Silver Finetextur ² silver fine texture ²	09/90330	52	M52	C
ca. RAL 9007 Feinstruktur ³ approx. RAL 9007 fine texture ³	89/90100	52	M52	B
Sonnengold ⁴ sun gold ⁴	09/90140	57	M57	B
Rusty Iron Grobstruktur rusty iron rough texture	09/60013	24	M24	C

¹ farblose Überbeschichtung empfehlenswert (mäßige Handschweiß- und Feuchtigkeitsbeständigkeit) | clear top coating recommended (moderately resistant against perspiration influences)

² mäßige Handschweiß- und Feuchtigkeitsbeständigkeit - KEINE farblose Überbeschichtung möglich | moderately resistant against perspiration influences - NO clear top coat possible

³ keine farblose Überbeschichtung möglich | no clear top coat possible

⁴ bedingt handschweißbeständig | moderately resistant against perspiration influences

METALLIC-EFFEKTE | METALLIC EFFECTS

Pulverbeschichtung für die Innenanwendung, für Koronaapplikation.

Powder coating for interior application, for Corona processing.

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack	Metallic Category
Einschicht-Metallic one coat metallic				
ca. RAL 9006 glatt glänzend approx. RAL 9006 smooth glossy	79/90006	80	M80	A
Brillant Silber kratzbeständig ¹⁺²⁺³ mirror silver scratch-resistant ¹⁺²⁺³	59/91261	55	M55	A

¹ keine farblose Überbeschichtung möglich | no clear top coating possible

² verbesserte Eigenschaften gegenüber der jeweiligen Standardqualität | improved properties against comparable standard quality

³ nur für Innenanwendung geeignet | for interior application only

FARBLOS | CLEAR COAT

Pulverbeschichtung für die Innenanwendung, Epoxi-Polyesterbasis für Korona- und Triboapplikationen.

Clear powder coating for interior application, based on an epoxy-polyester blend for Corona and Tribo processing.

RAL	Product #	18 kg Carton	2,5 kg Minipack
Farblos glatt glänzend <i>clear smooth glossy</i>	89/00060	4	M04
Farblos glatt seidenglänzend <i>clear smooth semi gloss</i>	89/00010	13	M13

METALLIC-EFFEKTE | METALLIC EFFECTS

Pulverbeschichtung für die dekorative Innenanwendung, Epoxibasis für Koronaapplikation.

Powder coating for decoration and interior application, based on epoxy for Corona processing.

RAL	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack	Metallic Category
Silber matt <i>silver matte</i>	69/90001	53	M53	A
ca. RAL 9006 Silber matt <i>silver matte approx. RAL 9006</i>	69/90010	53	M53	A
Eloxalsilber matt <i>eloxal silver matte</i>	69/90025	55	M55	A

Pulverbeschichtung für die funktionelle und dekorative Innenanwendung, Epoxibasis für Koronaapplikation.

Powder coating for functional and interior application, based on epoxy for Corona processing.

STUMPFMATT | FLAT MATTE

RAL	Product #	18 kg Carton	2,5 kg Minipack
RAL 9005 stumpfmatt <i>RAL 9005 flat matte</i>	69/80930	60	M60

ZUSATZ PRODUKTE KORROSIONS SCHUTZ



AUXILIARY PRODUCTS CORROSION PROTECTION

Zusatzprodukte | Auxiliaries
Korrosion | Corrosion

TIGER DRYLAC® EPO-STRONG | TIGER DRYLAC® EPO-STRONG

Spachtelkitt zum Ausbessern kleiner Unebenheiten der Werkstückoberfläche; pulverbeschichtbar.

Conductive 2-components epoxy repairing putty suitable for repair of ferrous substrates prior to top coating with powder coatings.

Bezeichnung Description	Product #	Preisgruppe Pricegroup
TIGER EPO-Strong 1 kg TIGER EPO-strong 1 kg	93/70080	36
Härter 0,5 kg curing agent 0,5 kg	60/70010	17

TIGER DRYLAC® GLOSS KILLER | TIGER DRYLAC® GLOSS KILLER

Additiv zur Glanzgradreduzierung von Pulverlacken.

Powder matting agent for post-addition to smooth flow powder coating.

Bezeichnung Description	Product #	18 kg Carton	2,5 kg Minipack
Gloss Killer	44/00006	55	M55

TIGER DRYLAC® REPARATURSYSTEME | TIGER DRYLAC® REPAIR SYSTEMS

Ausbesserungssysteme für kleine Fehlstellen im Pulverlackfilm.

Thin-liquid repairing agents for touch up applications.

Bezeichnung Description	Product #	Preisgruppe Pricegroup
TIGER Drylac® Medium 1 lt.	90/00120	12
TIGER Drylac® Replac glänzend 0,5 lt. TIGER Drylac® Replac glossy 0,5 lt.	90/00003	10
TIGER Drylac® Replac matt 0,5 lt. TIGER Drylac® Replac matte 0,5 lt.	90/00004	11
30 Flaschen inkl. Pinsel 30 bottles with brushes	222006980006	3

TIGER DRYLAC® AGA-ADDITIV | TIGER DRYLAC® OGF-AGENT

Additiv für Pulverbeschichtungen von stark ausgasenden Werkstücken.

Out gassing forgiving (OGF) agent for post-addition to powder coating, to be applied on heavily gassing substrates.

Bezeichnung Description	Product #	10 kg Carton	1,4 kg Minipack
TIGER Drylac® AGA TIGER Drylac® OGF	91/00030	1	Mo1
TIGER Drylac® AGA TIGER Drylac® OGF	91/00013	4	Mo4

TIGER DRYLAC® TRIBO-ADDITIV | TIGER DRYLAC® TRIBO-AGENT

Additiv zur Verbesserung der Reibungsaufladung von Pulverlacken.

Powder tribo agent for post-addition to e-static formulated powder coating.

Bezeichnung Description	Product #	2 kg Carton	0,2 kg Minipack
TIGER Drylac® Tribo Zusatz TIGER Drylac® Tribo agent	91/00040	3	Mo3

KORROSIONSSCHUTZPRIMER | CORROSION PROTECTION PRIMER
FÜR | FOR TIGER SHIELD

Basis-Pulverbeschichtung für die schwere Korrosionsschutzanwendung bis zur Korrosivitätskategorie C5 lang nach DIN EN ISO 12 944 (DIN 55633) Epoxibasis.

Base powder coating for heavy duty corrosion protection up to corrosive class C5 long acc. to DIN EN ISO 12944 (DIN 55633) based on epoxy.

Bezeichnung Description	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
TIGER Dryprotector	69/70111	50	M50
TIGER Primer Niedertemperatur	69/70366	50	M50

BASIS-PRIMER | BASIS-PRIMER

Basis-Pulverbeschichtung für die Korrosionsschutzanwendung bis zur Korrosivitätskategorie C4 lang nach DIN EN ISO 12 944 (DIN 55633), Epoxi-Polyesterbasis.

Base powder coating for corrosion protection up to corrosive class C4 long acc. to DIN EN ISO 12944 (DIN 55633) based on an epoxy-polyester blend.

Bezeichnung Description	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
Primer felgenreu	89/70855	1	M01

PRIMER | PRIMER

Basis-Pulverbeschichtung für die Korrosionsschutzanwendung bis zur Korrosivitätskategorie C3 lang nach DIN EN ISO 12 944 (DIN 55633), Epoxibasis.

Base powder coating for corrosion protection up to corrosive class C3 long acc. to DIN EN ISO 12944 (DIN 55633) based on epoxy.

Bezeichnung Description	Product #	20 kg Carton	2,5 kg Minipack
Primer	69/70000	50	M50
Primer weiß	69/10045	21	M21

LIEFER- UND ZAHLUNGSBEDINGUNGEN



TERMS OF DELIVERY AND PAYMENT

Liefer- und Zahlungsbedingungen

1. Allgemeines: Sofern nicht schriftlich Abweichendes vereinbart wurde, erfolgt die Erstellung von Angeboten, der Abschluss von Kaufverträgen sowie die Lieferung von Produkten durch TIGER Coatings unter Ausschluss allfälliger Allgemeiner Geschäftsbedingungen und sonstiger abweichender Regelungen des KUNDEN ausschließlich auf Grund der gegenständlichen Liefer- und Zahlungsbedingungen und der für das bestellte Produkt geltenden Gewährleistungsbedingungen von TIGER Coatings, die dem KUNDEN auf Anfrage, in der jeweils zum Zeitpunkt des Vertragschlusses gültigen Fassung, übermittelt werden.

2. Angebote, Bestellungen: Von TIGER Coatings erstellte Angebote erfolgen freibleibend, insbesondere hinsichtlich der Preise, Mengen, Lieferzeiten und der generellen Lieferbarkeit. TIGER Coatings wird den Zugang einer Bestellung schriftlich bestätigen. Diese Zugangsbestätigung stellt noch keine verbindliche Annahme der Bestellung dar. Bestellungen des KUNDEN werden für TIGER Coatings erst bei tatsächlicher Lieferung bindend.

3. Anzeigepflicht des KUNDEN: Beabsichtigt der KUNDE den Einsatz der von TIGER Coatings bestellten Produkte in den Anwendungsbereichen a) Automobil; b) Luftfahrt; c) Eisenbahn; d) Windenergie; e) Schienenfahrzeuge allgemein; f) Seilbahnen aller Art; g) Kraftwerke; h) Wasserkraftfahrzeuge; so hat der KUNDE dies - im Fall von Sonderfertigungen rechtzeitig vor der ersten Musterfertigung durch TIGER Coatings; - im Fall von Standardprodukten spätestens zum Zeitpunkt der Bestellung des Produkts; TIGER Coatings gegenüber schriftlich anzuzeigen. Ebenso hat der KUNDE TIGER Coatings zu den oben genannten Zeitpunkten (rechtzeitig vor der ersten Musterfertigung im Fall von Sonderfertigungen beziehungsweise spätestens zum Zeitpunkt der Bestellung bei Standardprodukten) schriftlich anzuzeigen, ob ein Einsatz der Produkte auf Teilen beabsichtigt ist, die typischerweise einem Produktsicherheitsrisiko im Sinne der anwendbaren gesetzlichen Regelungen zur Produktsicherheit unterliegen.

4. Lieferung, Liefertermine: Lieferungen erfolgen nach den Incoterms (letztgültige Fassung). Beanstandungen hinsichtlich Menge und Gewicht der Produkte sind vom KUNDEN bei sonstigem Ausschluss sofort bei Erhalt der Produkte zu machen. Unsere Liefertermine werden auf Grund langjähriger Erfahrungswerte angegeben und sind unverbindlich. Für die Nichteinhaltung kann keine Haftung übernommen werden.

5. Leihverpackungen: Nur die ausdrücklich als Leihverpackung bezeichneten Emballagen werden von TIGER Coatings zurückgenommen. Solche Leih-Emballagen sind vom KUNDEN innerhalb von drei Monaten in einwandfreiem, nicht reparaturbedürftigem Zustand frei an TIGER Coatings zurückzusenden. Bei Rückstellung nach Ablauf der genannten Frist erfolgt keine Gutschrift.

6. Eigentumsvorbehalt, Zession:

6.1 Soweit nach Maßgabe des anwendbaren Rechts zulässig, gilt Folgendes: Die gelieferten Produkte verbleiben bis zur vollständigen Bezahlung des Kaufpreises und aller Nebenforderungen Eigentum von TIGER Coatings. TIGER Coatings behält sich weiters bis zur Bezahlung sämtlicher Ansprüche aus der Geschäftsbeziehung zwischen TIGER Coatings und dem KUNDEN einschließlich etwaiger Refinanzierungs- oder Umkehrwechsel das Eigentum an der Ware vor. TIGER Coatings verpflichtet sich, dem KUNDEN auf sein Verlangen die ihm zustehenden Sicherheiten freizugeben, soweit deren realisierbarer Wert die zu sichernden Forderungen um mehr als 10 % übersteigt. Bedarf es zur Wirksamkeit des Eigentumsvorbehaltes der Mitwirkung des KUNDEN, etwa bei Registrierungen, die nach dem Recht des Landes, in dem der KUNDE seinen Sitz hat, erforderlich sind, so hat der KUNDE derartige Handlungen vorzunehmen. Durch Verarbeitung der gelieferten Produkte erwirbt der KUNDE kein Eigentum an den ganz oder

teilweise durch diese Verarbeitung hergestellten Sachen. Im Falle der Weiterverwendung der Eigentumsvorbehaltsware - gleichgültig, ob verarbeitet oder unverarbeitet - tritt der KUNDE TIGER Coatings im Voraus sämtliche Ansprüche gegenüber dem Erwerber (z.B. gegen den Käufer oder den sonstigen Kunden) ab. Der KUNDE wird seinen Vertragspartner unverzüglich von der Zession verständigen. Sollte der Eigentumsvorbehalt durch Umstände welcher Art immer erlöschen, so sind TIGER Coatings und der KUNDE schon jetzt darüber einig, dass das Eigentum an den Sachen mit der Verarbeitung auf TIGER Coatings übergeht, welches die Übereignung annimmt. Der KUNDE bleibt deren unentgeltlicher Verwahrer.

6.2 Für KUNDEN mit Sitz in Österreich gilt Folgendes:

Die gelieferten Produkte verbleiben bis zur vollständigen Bezahlung des Kaufpreises und aller Nebenforderungen Eigentum von TIGER Coatings. Durch Verarbeitung der gelieferten Produkte erwirbt der KUNDE kein Eigentum an den ganz oder teilweise durch diese Verarbeitung hergestellten Sachen. Im Falle der Weiterverwendung der Eigentumsvorbehaltsware - gleichgültig, ob verarbeitet oder unverarbeitet - tritt der KUNDE TIGER Coatings im Voraus sämtliche Ansprüche gegenüber dem Erwerber (z.B. gegen den Käufer oder den sonstigen Kunden) ab. Der KUNDE wird seinen Vertragspartner unverzüglich von der Zession verständigen. Sollte der Eigentumsvorbehalt durch Umstände welcher Art immer erlöschen, so sind TIGER Coatings und der KUNDE schon jetzt darüber einig, dass das Eigentum an den Sachen mit der Verarbeitung auf TIGER Coatings übergeht, welches die Übereignung annimmt. Der KUNDE bleibt deren unentgeltlicher Verwahrer.

7. Zahlungskonditionen, Verzug: Zahlungen werden wie folgt geleistet: a) innerhalb von 8 Tagen ab Fakturendatum mit 2% Skonto; oder b) innerhalb von 30 Tagen nach Fakturendatum netto Kassa. Lohnabfüllungen sind bei Fakturerhalt netto Kassa zu bezahlen. Bei Hereinnahme von Wechseln sind die bankmäßigen Diskont- und Einziehungsspesen vom KUNDEN zu tragen. Diese sind sofort in bar zahlbar. Bei verspäteter Zahlung werden Verzugszinsen in Höhe von monatlich 1% in Rechnung gestellt. Allfällige Mahn-, Inkasso- und Anwaltskosten in angemessener Höhe sind vom KUNDEN zu tragen. Falls der KUNDE mit der Bezahlung einer oder mehrerer Lieferungen in Verzug gerät, so ist TIGER Coatings berechtigt, bis zur erfolgten Zahlung weitere Lieferungen auszusetzen oder von mit dem KUNDEN bestehenden Verträgen zurückzutreten. Mängelrügen etc. befreien den KUNDEN nicht von der Verpflichtung zur Einhaltung der obenstehenden Zahlungsbedingungen.

8. Gewährleistung, Schadenersatz: Soweit diese Liefer- und Zahlungsbedingungen, insbesondere in diesem Punkt 8., anderslautende Bestimmungen im Verhältnis zu den für das bestellte Produkt geltenden Gewährleistungsbedingungen von TIGER Coatings, die dem KUNDEN auf Anfrage übermittelt werden, enthalten, gehen die Gewährleistungsbedingungen den Liefer- und Zahlungsbedingungen von TIGER Coatings vor.

8.1 Gewährleistung TIGER Coatings leistet für eine Dauer von 6 Monaten ab Lieferung Gewähr, dass die von ihm gelieferten Produkte hinsichtlich der Materialien und Verarbeitung keine Mängel aufweisen. Es obliegt dem KUNDEN, die gelieferten Produkte vor ihrer Verwendung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu überprüfen. Für die Eignung der Produkte für einen bestimmten Verwendungszweck sowie für die Qualität der daraus hergestellten Beschichtungen etc. leistet TIGER Coatings keine Gewähr. TIGER Coatings' Gewährleistung ist generell nach seiner Wahl auf angemessene Minderung des Entgelts, Austausch oder Rücknahme der mangelhaften Produkte beschränkt. Bei Verkauf nach Muster sind geringfügige, bei Verkauf nach Farb- und Effektkarten sind auch größere Schwankungen in Qualität, Farbton und Effekt statthaft. Mängelrügen hinsichtlich

der Beschaffenheit der Produkte haben vor Verarbeitung oder Vermischung der Produkte schriftlich zu erfolgen und spätestens 7 Tage nach Erhalt der Produkte bei sonstigem Anspruchsverlust bei TIGER Coatings einzugehen.

8.2 Haftung für Schäden a) Die Haftung von TIGER Coatings, seiner gesetzlicher Vertreter oder Erfüllungsgehilfen ist für Fälle leichter Fahrlässigkeit ausgeschlossen. b) Die Haftung von TIGER Coatings, seiner gesetzlicher Vertreter oder Erfüllungsgehilfen ist für Fälle grober Fahrlässigkeit mit maximal €5.000 pro Schadenfall beschränkt. c) Die Haftung von TIGER Coatings, seiner gesetzlicher Vertreter oder Erfüllungsgehilfen für Fälle von Vorsatz oder bei Personenschäden richtet sich nach den gesetzlichen Regelungen. d) TIGER Coatings haftet weiters nicht für - Schäden und Nachteile aller Art, die darauf zurückzuführen sind, dass die Produkte irgendeinem Verfahren, einem Vorgang oder einer Behandlung unterzogen wurden, es sei denn, dies wurde von TIGER Coatings schriftlich empfohlen; - Produkte, die vom KUNDEN in irgendeiner Form weiterverarbeitet oder erst nach Übergang des Risikos auf den KUNDEN beschädigt wurden; - Schäden, die aus der Verwendung der Produkte in Anwendungsbereichen oder in Verbindung mit sicherheitsrelevanten Teilen im Sinne von Punkt 3. oben resultieren, sofern der KUNDE seiner Anzeigepflicht gemäß Punkt 3. oben nicht rechtzeitig nachgekommen ist. - für die Verletzung von Pflichten bei Vertragsverhandlungen, positiven Forderungsverletzungen, die Verletzung nebenvertraglicher Pflichten, mittelbare Schäden oder Folgeschäden.

8.3 Die Haftung von TIGER Coatings für Mängel und/oder Schäden jeder Art ist in jedem Fall beschränkt mit dem vom KUNDEN gezahlten Kaufpreis für das betroffene, mangelhafte oder für den Anspruch und/oder Schaden kausale, Produkt.

8.4 Produkte dürfen nur mit Genehmigung von TIGER Coatings an TIGER Coatings retourniert werden. Bei Erhebung einer Mängelrüge oder eines sonstigen Anspruchs hinsichtlich tatsächlich oder angeblich mangelhafter Produkte ist TIGER Coatings berechtigt, weitere Lieferungen der Produkte auszusetzen, bis die Berechtigung der geltend gemachten Ansprüche endgültig festgestellt ist, wobei in einem solchen Fall die Liefertermine entsprechend verschoben werden.

9. Zurückbehaltung, Aufrechnung: Der KUNDE ist nicht berechtigt, Zahlungen für gelieferte Produkte aus irgendeinem Grunde zurückzuhalten oder eigene Zahlungsverpflichtungen mit ihm gegen TIGER Coatings etwa zustehenden Forderungen aufzurechnen.

10. Abtretung von Rechten und Pflichten: Vorbehaltlich allfälliger abweichender Regelungen mit dem KUNDEN ist TIGER Coatings berechtigt Rechte und Pflichten aus den Verträgen mit dem KUNDEN nach dessen vorheriger Verständigung an Dritte zu übertragen. Der KUNDE ist nicht berechtigt, Rechte und Pflichten aus den Verträgen mit TIGER Coatings ohne die vorab schriftlich erteilte Zustimmung von TIGER Coatings an Dritte zu übertragen.

11. Zusagen, Beratung: Mündliche Zusagen aller Art werden erst mit schriftlicher Bestätigung durch TIGER Coatings wirksam. Von TIGER Coatings geleistete anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift erfolgt nach bestem Wissen. Sie kann jedoch die vom KUNDEN durchzuführende Untersuchung der Produkte, insbesondere hinsichtlich ihrer Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck, nicht ersetzen und erfolgt daher unverbindlich und unter Ausschluss jeglicher Haftung.

12. Höhere Gewalt: Wenn die von TIGER Coatings geschuldete Leistung aufgrund von staatlichen Beschränkungen, Krieg, Aufruhr, arbeitsrechtlichen Streitigkeiten, Feuer, Naturereignissen etc. gänzlich oder teilweise unmöglich gemacht oder verzögert wird, trifft TIGER Coatings keine Haftung. TIGER Coatings ist diesfalls berechtigt, ganz oder teilweise ohne Fristsetzung vom Vertrag

zurückzutreten.

13. Geltendes Recht, Gerichtsstand: Sämtliche mit TIGER Coatings abgeschlossenen Verträge unterliegen österreichischem Recht. Die Anwendbarkeit des UN-Kaufrechts wird ausdrücklich ausgeschlossen. Ausschließlicher Gerichtsstand ist Wels, Österreich. TIGER Coatings ist jedoch berechtigt, auch die Gerichte am Sitz des KUNDEN in Anspruch zu nehmen.

14. Nichtigkeit: Sollte eine oder mehrere der oben stehenden Bestimmungen nichtig oder undurchführbar sein oder werden, werden die Parteien diese durch eine solche ersetzen, die dem wirtschaftlichen Zweck der nichtigen Bestimmung am nächsten kommt. Für KUNDEN, die Konsumenten im Sinne des österreichischen Konsumentenschutzgesetzes sind, haben günstigere Bestimmungen des österreichischen Konsumentenschutzgesetzes Vorrang gegenüber den entsprechenden Bestimmungen dieser Liefer- und Zahlungsbedingungen.

15. Datenschutzinformation: Die nachfolgenden Datenschutzhinweise geben einen Überblick über die Verarbeitung der personenbezogenen Daten des KUNDEN. Die vollständigen Informationen und die erweiterten Rechte ergeben sich aus der Datenschutzerklärung unter www.tiger-coatings.com/datenschutz. Diese überreicht TIGER Coatings auch gerne in Papierform. Verantwortlich für die nachfolgenden Verarbeitungstätigkeiten ist TIGER Coatings. TIGER Coatings verarbeitet unter anderem Name, Adresse, Postanschrift, E-Mail-Adresse, Telefonnummer und Kontaktdaten des jeweiligen Ansprechpartners sowie Datum und Uhrzeit des Besuches auf der Website, die verwendete IP-Adresse, Browsertyp und Betriebssystem, die besuchten Seiten und die Herkunftseite, Name und URL der abgerufenen Dateien und Daten und verwendet Bildverarbeitungen zu Zwecken des Eigentums- und Werkschutzes. TIGER Coatings verwendet für die Erhebung der personenbezogenen Daten unter anderem Cookies, Analyse-dienste, Verträge sowie selbständige Eingaben eines Nutzers. Ihre Daten werden unter anderem für die Abwicklung des Vertragsverhältnisses, Gewährleistung einer komfortablen Nutzung und zum reibungslosen Verbindungsaufbaus der Website, Übermittlung eines Newsletters, Kontaktaufnahme, bedarfsgerechte Gestaltung und fortlaufende Optimierung der Website, zu Werbezwecken, zur Übermittlung an Dritte sowie zur Verwendung technischer Einrichtung zur Bildverarbeitung zum Zwecke des Eigentums- und Werkschutzes verarbeitet. Eine Übermittlung von personenbezogenen Daten erfolgt lediglich an von TIGER Coatings beauftragte und zur Beachtung der gesetzlichen Datenschutzbestimmungen verpflichteten Unternehmen zum Zwecke der Auftragsdurchführung sowie zur Durchführung von Bonitätsprüfungen. Im Anlassfall werden Daten auch im Rahmen von Steuer- und Wirtschaftsprüfungen und zur Verteidigung von Rechtsansprüchen an für die Rechtsverfolgung geeignete Stellen weitergegeben. Daten werden jedenfalls von TIGER Coatings in personenbezogener Form bis zur Beendigung der Geschäftsbeziehung oder bis zum Ablauf geltender Garantie-, Gewährleistungs- oder Verjährungsfristen; darüber hinaus bis zur Beendigung von allfälligen Rechtsstreitigkeiten, bei denen die Daten als Beweis benötigt werden; oder jedenfalls solange es die gesetzlich vorgeschriebenen Aufbewahrungspflichten verlangen aufbewahrt. Betroffene Personen haben jederzeit das Recht auf Auskunft, Löschung, Berichtigung, Widerspruch und Widerruf. Diesbezügliche Fragen sind an den Ansprechpartner für Datenschutz bei TIGER Coatings unter der E-Mail Adresse datenschutz@tiger-coatings.com zu stellen.

Juli 2018

Terms of Delivery and Payment

1. *General: Unless otherwise agreed upon in writing, the making of offers, the conclusion of sales contracts, as well as the delivery of products by TIGER Coatings shall be made exclusively according to the present Terms of Delivery and Payment and the warranty conditions of TIGER Coatings applicable for the product ordered, which will be provided to CUSTOMER on its request, in the version applicable at the time of the making of each contract, any general terms of business or other variant terms of the CUSTOMER notwithstanding.*

2. *Offers, Orders: Offers made by TIGER Coatings are not binding, especially with regard to the quoted prices, amounts, delivery times and the general availability of the products. TIGER Coatings will confirm the receipt of the CUSTOMER's order in written form. This acknowledgement of receipt of the order does not constitute a binding acceptance of the CUSTOMER'S order. Orders of the CUSTOMER will be binding on TIGER Coatings only upon actual delivery.*

3. *Notice obligation of CUSTOMER: Should the CUSTOMER intend to use the products ordered from TIGER Coatings in the following fields of application a) Automotive; b) Aviation; c) Railroad; d) Wind energy; e) Railed vehicles; f) Cable cars; g) Power plants; h) Hydropower vehicles, the CUSTOMER shall notify TIGER Coatings of such intended use in written form - before TIGER Coatings submits the first design draft to the CUSTOMER in case of products developed specifically for the CUSTOMER; - before or - at the latest - at the time the CUSTOMER orders the products in case of standard products. The CUSTOMER shall also notify TIGER Coatings in written form at the afore mentioned time (before TIGER Coatings submits the first design draft in case of products specifically developed for the CUSTOMER or, respectively, before or at the latest at the time the CUSTOMER orders the standard products), should the ordered products be intended for application on parts that are typically subject to product safety risks in the sense of the applicable product safety regulations.*

4. *Delivery, Ship Date: The Incoterms (latest valid version) shall apply for deliveries. Notice of discrepancy concerning the amount and weight of the products shall be made by the CUSTOMER immediately upon receipt of the products, otherwise they will not be accepted. Ship date information we indicate is based on extensive experience, but not binding. No liability will be accepted for non-compliance with given delivery dates.*

5. *Returnable Packaging: Only packaging material that is explicitly marked as returnable will be taken back by TIGER Coatings. Such packaging shall be returned at no cost in perfect condition and without any need to repair to TIGER Coatings by the CUSTOMER within three months. In case of return after the expiration of such term, no credit will be given.*

6. *Retention of Title, Assignment:*

6.1 *To the extent permitted by applicable law the following applies:*

TIGER Coatings retains title to all products delivered until full settlement of the sales price and any and all connected claims. Further, TIGER Coatings retains title to TIGER Coatings retains title to all products delivered until full settlement of all present and future obligations, including those from possible refinance or acceptor's bills (overall retention of title and current account retention). TIGER Coatings is obliged to release products delivered under retention of title to the CUSTOMER upon his request in the case of an excess of security collateral of more than 10%. If the CUSTOMER's assistance is required to render the retention of title effective, e.g. for registrations required by law in the country of the CUSTOMER, the CUSTOMER is obliged

to cooperate accordingly. By processing the delivered products the CUSTOMER will not acquire property rights in the goods produced partly or entirely by such processing. In case of the continued use of - processed or unprocessed - products that are subject to such retention of title, the CUSTOMER shall assign any and all claims it may have against the transferee (e.g. against the buyer or any other customer) to TIGER Coatings in advance. The CUSTOMER has to notify his contractual partner about the assignment without delay. In case the right to retain title lapses for whatever reason, TIGER Coatings and CUSTOMER hereby agree that, by means of the processing, title to the products shall pass over to TIGER Coatings, which accepts the transfer. The CUSTOMER remains bailee of the products for no consideration.

6.2 *For CUSTOMERS with registered seat in Austria the following applies: TIGER Coatings retains title to all products delivered until full settlement of the sales price and any and all connected claims. By processing the delivered products the CUSTOMER will not acquire property rights in the goods produced partly or entirely by such processing. In case of the continued use of - processed or unprocessed - products that are subject to such retention of title, the CUSTOMER shall assign any and all claims it may have against the transferee (e.g. against the buyer or any other customer) to TIGER Coatings in advance. The CUSTOMER has to notify his contractual partner about the assignment without delay. In case the right to retain title lapses for whatever reason, TIGER Coatings and CUSTOMER hereby agree that, by means of the processing, title to the products shall pass over to TIGER Coatings, which accepts the transfer. The CUSTOMER remains bailee of the products for no consideration.*

7. *Conditions of Payment, Default: Payment shall be made: a) either within 8 days as of invoice, less a 2 percent discount; or b) within 30 days as of the invoice date, net cash; In the event TIGER Coatings bottles products at the request of third parties, payment shall be made net cash upon receipt of the invoice. In case of payment by way of bills of exchange, bank discount charges and collection fees shall be borne by the CUSTOMERS and shall be payable immediately in cash. Late payments shall be subject to interest on arrears in the amount of 1 percent a month. Any reminder charges, collection charges and lawyer's fees in an adequate amount shall be borne by the CUSTOMER. If a CUSTOMER defaults in the payment of one or more deliveries, TIGER Coatings shall be entitled to suspend any further deliveries until effected payment or to withdraw from existing contracts with the CUSTOMER. Any notice of defect etc. shall not release the CUSTOMER from its obligation to comply with the terms of payment as set forth above.*

8. *Warranty, Damages: If the present Terms of Delivery and Payment, especially in this section 8, contain contradictory provisions in respect to the warranty conditions of TIGER Coatings applicable for the product ordered, which will be provided to CUSTOMER on its request, the warranty conditions shall prevail.*

8.1 *Warranty TIGER Coatings warrants for a period of 6 months after delivery that products delivered by it are free of flaws or defects regarding material or workmanship. Before use, the CUSTOMER shall examine the delivered products for their fitness for the intended use. TIGER Coatings does not warrant that the products are fit for their intended use, nor does TIGER Coatings give a warranty for the quality of the painting, coating, etc. made of products. In general the warranty of TIGER Coatings is limited to an adequate price reduction or the exchange or taking back of the deficient product, at the option of TIGER Coatings. In case of sales according to samples, minor - in case of sales according to colour and effect cards also greater - variations in quality, colour and effect are permissible. Notices of*

defect referring to the condition of the product shall be made in writing to TIGER Coatings before processing or mixing of the product and shall be submitted to TIGER Coatings within 7 days following receipt of the product, otherwise all claims shall be forfeited.

8.2 Damages a) The liability of TIGER Coatings, its legal representatives or agents in case of slight negligence shall be excluded. b) The liability of TIGER Coatings, its legal representatives or agents in case of gross negligence shall be limited to a maximum amount of €5.000 per case. c) The liability of TIGER Coatings, its legal representatives or agents in case of intent or damages to persons shall be determined according to applicable statutory law. d) TIGER Coatings does further not assume liability for - damage or disadvantages of any kind which are due to the product's subjection to any process or treatment other than such recommended in writing by TIGER Coatings; - products which were subjected to any form of further treatment by the CUSTOMER or products damaged after the risk has passed to the CUSTOMER. - damage resulting from the use of the products in fields of application or in connection with parts subject to product safety risks in the sense of section 3. above, provided that the CUSTOMER has failed to timely notify TIGER Coatings pursuant to section 3. above. - for any violation of pre-contractual obligations, any violation of actual claims, any violations of obligations secondary to a contract, or for indirect or consequential damages.

8.3 In any case, the liability of TIGER Coatings, its legal representatives or agents shall be limited to the purchase price paid by CUSTOMER for the product giving rise to the claim, defect, or damage.

8.4 Products may only be returned to TIGER Coatings upon TIGER Coatings' approval. In case of a notice of defect or any other claim regarding genuinely or allegedly defective products, TIGER Coatings is entitled to suspend further deliveries until the legitimacy of the raised claims is conclusively determined, and in such a case the delivery dates shall be postponed accordingly.

9. Withholding Payments, Set-off: The CUSTOMER shall not be entitled for any reason whatsoever to withhold payments for products delivered, not to set off his own payment obligations against any claims he may have vis-à-vis TIGER Coatings.

10. Assignment of Rights and Obligations: Without prejudice to any deviating written agreement with the CUSTOMER TIGER Coatings is entitled to assign and transfer any rights and obligations arising out of the agreement with the CUSTOMER to third parties with prior notification of the CUSTOMER. The CUSTOMER is not entitled to transfer any rights and obligations arising out of the agreement with TIGER Coatings to third parties without having obtained TIGER Coatings' prior written consent thereto.

11. Representations, Technical Instructions: Any kind of oral representations shall become valid only upon TIGER Coatings' written confirmation. Written and oral instructions of TIGER Coatings concerning techniques of application are given according to the best knowledge of TIGER Coatings. However, such instructions cannot substitute for the examination of the product by the CUSTOMER, especially for its fitness for a specific use, and are therefore given without obligation and to the exclusion of any liability on our part.

12. Force Majeure: If TIGER Coatings' compliance with its contractual obligations is made wholly or partially impossible or delayed due to governmental restrictions, war, insurrection, labour disputes, fire, natural disasters, etc., TIGER Coatings cannot be held liable. In such a case TIGER Coatings shall be entitled to withdraw from the contract in full or in part with immediate

effect.

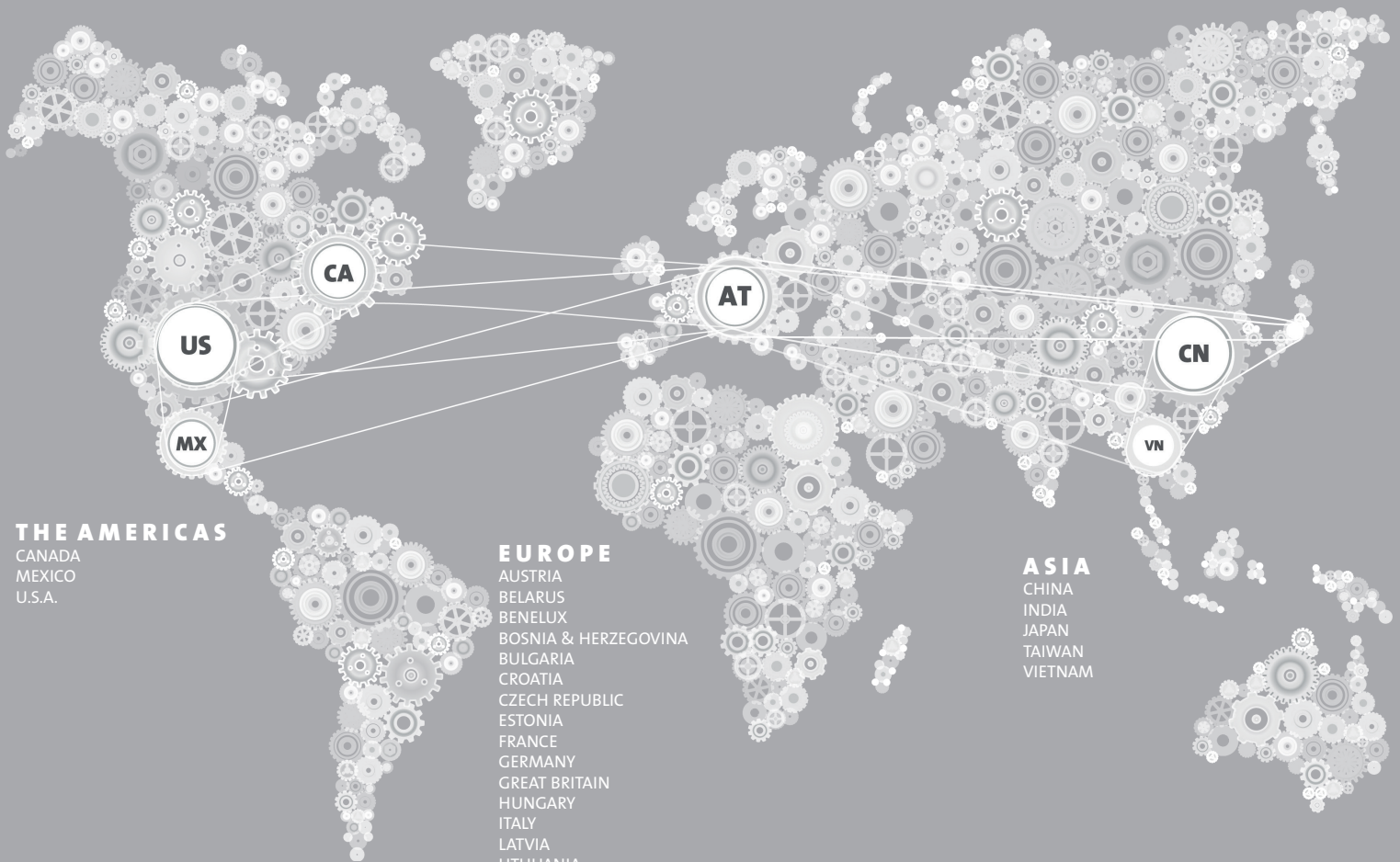
13. Applicable Law, Jurisdiction: Any contract concluded with TIGER Coatings shall be subject to Austrian law. The applicability of the United Nations Conventions on Contracts for the international sale of goods is expressly excluded. Any disputes arising hereunder shall be brought exclusively before the competent court in Wels, Austria. Nevertheless, TIGER Coatings is also entitled to turn to the courts of the CUSTOMER's registered principal offices.

14. Partial Validity: Should one or more of the above terms and conditions be or become invalid or unenforceable, the parties shall replace it by such a provision as comes closest to the economic purpose of the invalid term of condition. For customers who are consumers within the meaning of the Austrian Consumer Protection Act, more advantageous provisions of the Austrian Consumer Protection Act shall prevail over the respective provisions of the present terms of delivery and payment.

15. Data Protection Information: The following data protection information provides an overview on the processing of the CUSTOMER's personal data. Further information (in particular on the extended rights) can be found in TIGER Coating's data privacy notice, available at www.tiger-coatings.com/dataprotection. Upon your wish, TIGER Coatings is more than happy to provide it to you in paper form. TIGER Coatings is responsible for the following processing activities: TIGER Coatings processes inter alia name, address, postal address, email address, phone number and the contact details of the respective contact person as well as information on the date and time of the access to our homepage, IP-address of the requesting computer, browser used and computer's operating system, the sites accessed and the website from which the sites are accessed, name and URL of the files and data accessed. Further, TIGER Coatings uses image processing for property protection and plant security purposes. For collecting such personal data, TIGER Coatings uses inter alia cookies, analytic services, contracts and data you have been providing by yourself. Your data is processed among other things for executing contractual relationships, ensuring comfortable use and connection to the website, sending newsletters, contacting you, continually optimizing our website, advertising purposes, transmission to third parties, and in course of technical image-processing facilities for property protection and plant security purposes. For the purposes of data processing on behalf of TIGER Coatings as well as conducting credit assessments personal data is only transmitted to companies instructed by TIGER Coatings and obliged to comply with all statutory data protection requirements. Further, for the purposes of tax and auditing as well as the establishment, exercise or defence of legal claims personal data may be transmitted to law enforcement authorities and/or courts. Personal data is stored by TIGER Coatings until the business relationship comes to an end or until applicable guarantee, warranty or limitation periods are expired; beyond such timeframe only until the conclusion of any legal disputes that require evidence in the form of respective personal data. Personal data is stored as long as statutory retention periods apply. In relation to your personal data, you have the rights to access, erasure, rectification, objection and withdrawing given consent at any time. Please address your questions on this to the contact person for data protection at TIGER Coatings under the email address datenschutz@tiger-coatings.com.

July 2018

TIGER WORLDWIDE NETWORK



THE AMERICAS

CANADA
MEXICO
U.S.A.

EUROPE

AUSTRIA
BELARUS
BENELUX
BOSNIA & HERZEGOVINA
BULGARIA
CROATIA
CZECH REPUBLIC
ESTONIA
FRANCE
GERMANY
GREAT BRITAIN
HUNGARY
ITALY
LATVIA
LITHUANIA
MACEDONIA
POLAND
ROMANIA
SERBIA & MONTENEGRO
SLOVAKIA
SLOVENIA
SPAIN
TURKEY
UKRAINE

ASIA

CHINA
INDIA
JAPAN
TAIWAN
VIETNAM

current address and other information at

www.tiger-coatings.com

www.tiger.archi

